

stefani s

chapeadora monolateral para la industrial del mueble



stefani s

chapeadora monolateral



POTENTE Y REACTIVA

Máximo rendimiento productivo con cada mix productivo y dimensiones de lotes necesarios, unido a unas repeticiones constantes en el cambio del programa, permite una producción siempre eficiente y remunerativa.

PRODUCCION INTEGRADA

Industry 4.0 ready, **stefani s** permite poder obtener los máximos beneficios de la producción integrada. Supervisor, set up, reports, todo a la velocidad de un solo toque.

ALTA CALIDAD COMO VISION

Grupos operadores, dispositivos, detalles técnicos todos orientados a la alta calidad de acabado, bajo cada aspecto y sin ningún compromiso, para paneles indiscutiblemente perfectos.







stefani s

chapeadora monolateral

CREATIVIDAD SIN LÍMITES

Producir muebles modernos con materiales y acabados de nueva generación es fácil e inmediato con **stefani s** que les ayuda siempre y en todas las condiciones para alcanzar los trend de diseño más actuales.



PAPEL/MELAMINA



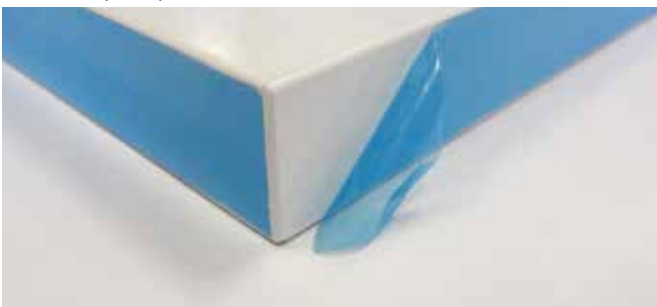
PVC/ABS
PP



TIRAS 0.6/0.8 MM:
RECHAPADO
FORMICA/HPL/UNICOLOR



MADERA MACIZA
MÁX. 25 MM



CANTOS/TABLEROS PROTEGIDOS



NESTING



CANTO PARA EL POLVO



CANTOS/TABLEROS LIMPIOS

VERSIONES

ELABORACION DEL PANEL RECTO



ELABORACION DEL PANEL INCLINADO/PERFILADO



Partes de perfilado preparados en la parte anterior de la maquina

VERSION IZQUIERDA



VERSION DERECHA



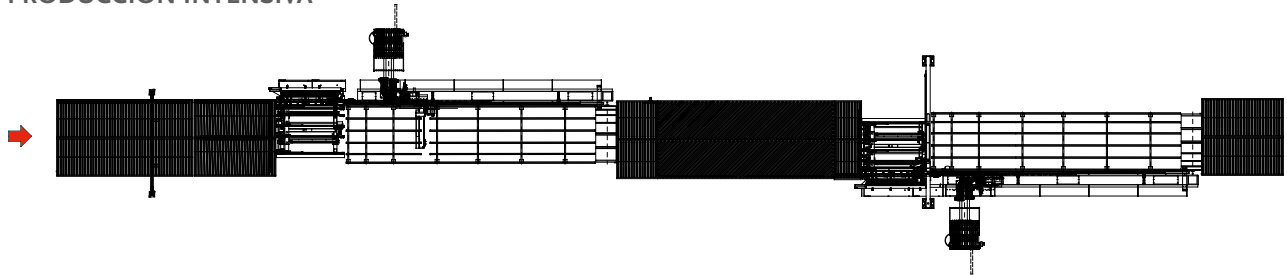
stefani s

chapeadora monolateral

STEFANI S: VISION COMPLETA

Stefani s está proyectada para preparar fácilmente cada version productiva posible, que considera el numero de operadores, espacio disponible, productividad y tipo de lote.

PRODUCCION INTENSIVA



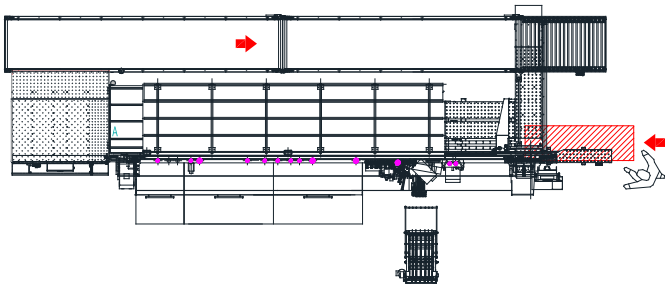
Arquitectura de la celda con 2 operarios para la elaboracion completa e intensiva del panel incluso con cambio continuo de formato. Compuesta por automatización de carga, sistema de introduccion con escuadrado, chapeado hacia la izquierda, automatización para el movimiento del panel, sistema de introduccion a escuadrar, chapear hacia la derecha, automatizacion de descarga.

Productividad: 80 o / 1000 paneles / turno

Operadores. 2

Espacio: 250 m2





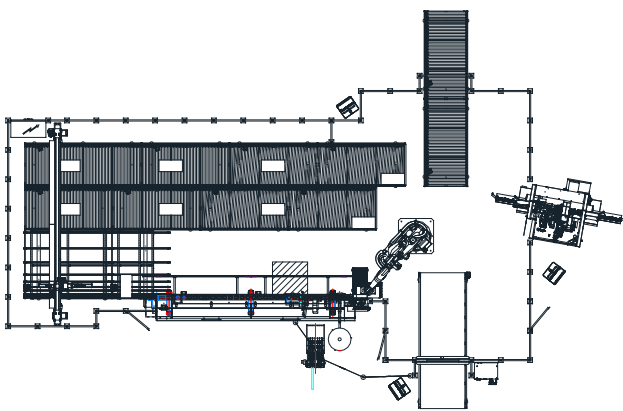
DAILY PROCESSING

Arquitectura de la celda que permite poder aumentar hasta un 40% de la productividad del operador individual. Compuesta por la chapeadora y por un dispositivo para el retorno de los paneles en la zona de carga.

Productividad: 500 paneles / turno

Operadores: 1

Espacio: 90 m2



MASS CUSTOMIZATION

Arquitectura celda integrada y sin operadores para producciones “listo para entregar” continuadas y con lotes bajos / lotes 1. Compuesta por: robot para carga / descarga, chapeadora, picker posterior, automatizacion para el retorno, integracion hacia arriba con celda Nesting y hacia abajo con automatizacion de descarga.

Productividad: 600 paneles / turno

Operadores: 0

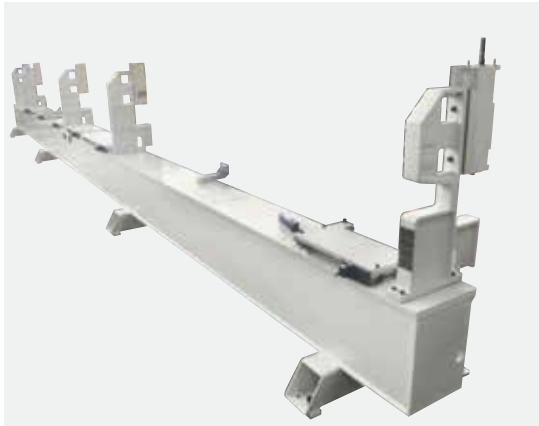
Espacio: 250 m2



stefani s

chapeadora monolateral

ESTRUCTURA HEAVY DUTY: COMO LA ALTA CALIDAD NACE DE LOS DETALLES



COLUMNAS:

- Diseño especial SCM para resistencia al estrés en cualquier condición
- Guía pasante para minimizar la difusión de las vibraciones

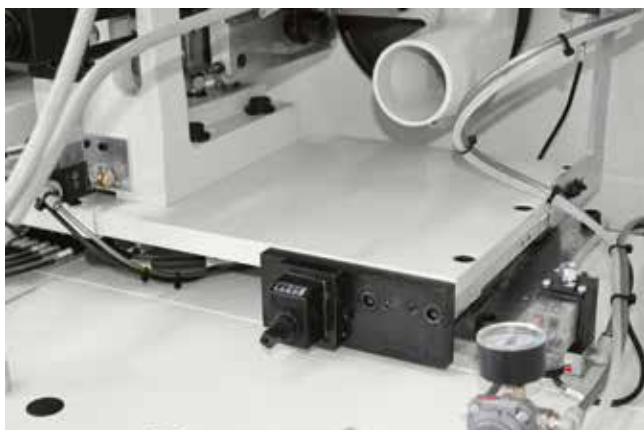
- Sección de acero cerrado
- Carpintería de acero espesor 25 mm
- Soldadura precisa de las partes



Prensor superior con movimiento desde CN (standard)



Lo mejor de lo mejor:
guía en poliuretano
(standard) para
máxima performance
de proceso



Hilo de trabajo fijo (standard)



Hilo de trabajo variable manual o con ejes a CN (opcional)

SOLUCIONES PARA LA INTRODUCCION Y SOPORTE DEL PANEL



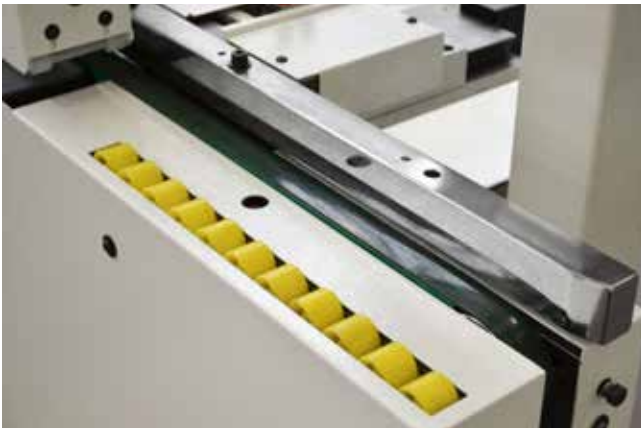
Soporte telescopico con pequeñas ruedas regulables de 0 a 700 mm (standard)



Soporte fijo hasta 2100 mm (opcional)



Espalda de contraste para paneles estrechos, macizo o softforming (opcional)



Sistema de introduccion automatica en la entrada de la maquina y transfer en la salida mono / multi correa para la integracion con automatizacion hacia arriba y hacia abajo (opcional)



Guia en la entrada manual (standard) pneumatica o con ejes a CN (opcional)



Introduccion manual para piezas estrechas (opcional)

stefani s

chapeadora monolateral

MAXIMA PRECISION EN EL MONTAJE DEL MUEBLE

La precision en el montaje del mueble de los componentes del mueble nace a partir de una correcta introduccion del panel en la maquina. Los sistemas para la introduccion del panel disponibles en la **stefani s** optimizan, con cada formato, precision productiva e inversion.



Introduccion manual

Simplifica la introduccion de los paneles ya escuadrados.



Introduccion semi automatico

Para el correcto y la mas facil introduccion de los paneles en la maquina con operador. Permite la elaboracion de escuadrado y medida.

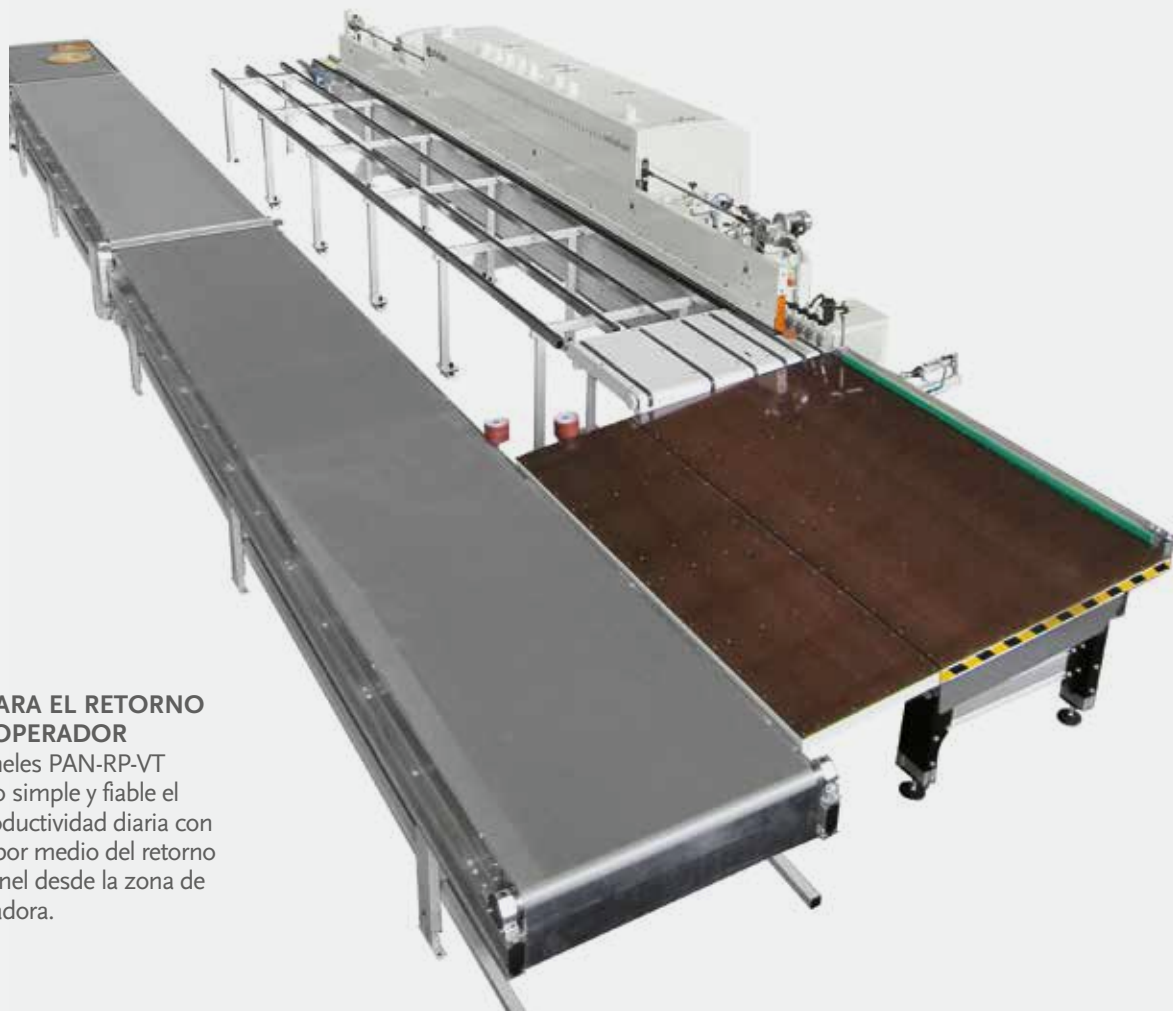


Introduccion automatico

Para la correcta introduccion de los paneles en la maquina sin necesidad de operador. Permite la elaboracion de escuadrado, medida y la conexion de la maquina en linea.

SOLUCIONES PARA EL RETORNO DEL PANEL AL OPERADOR

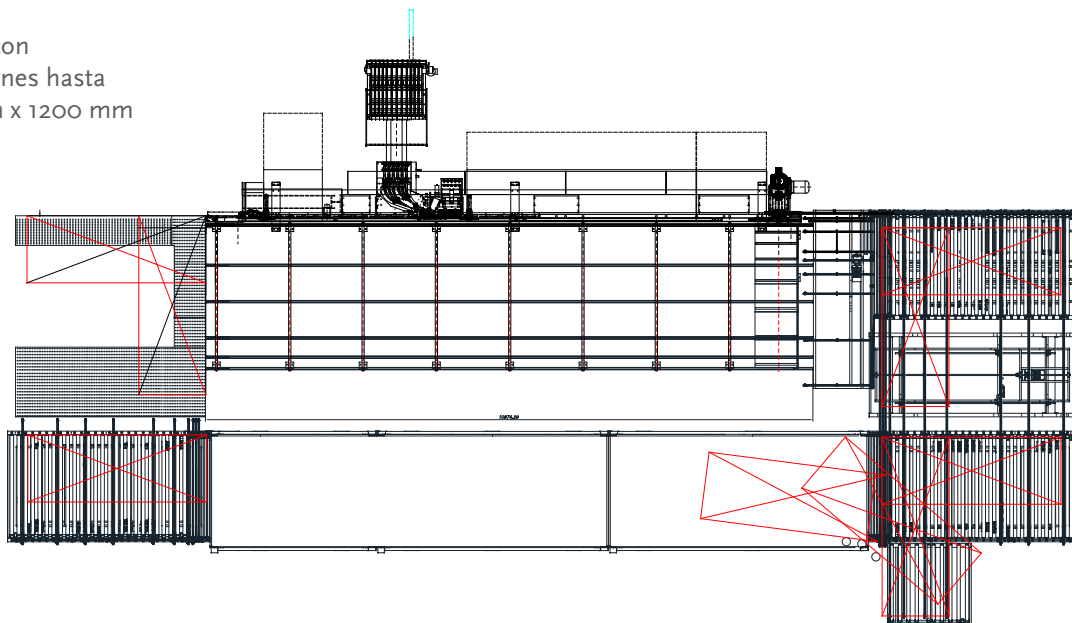
Paneles con dimensiones hasta 2500 x 1200 mm



DISPOSITIVO PARA EL RETORNO DEL PANEL AL OPERADOR

El retorno de paneles PAN-RP-VT permiten de modo simple y fiable el aumento de la productividad diaria con un solo operario, por medio del retorno automático del panel desde la zona de carga de la chapeadora.

Paneles con dimensiones hasta 3200 mm x 1200 mm



stefani s

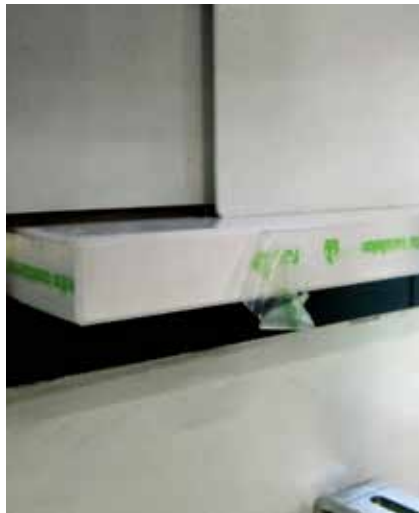
chapeadora monolateral

GRUPOS PARA LA PREPARACION DEL TABLERO

LIQUIDOS PARA EL SUPER ACABADO



Antiadhesivo



Gestion cantos delicados / con película



Acabado del canto

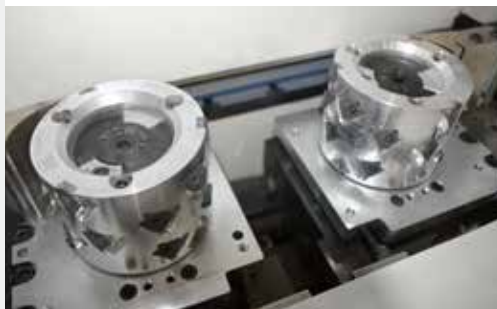
GRUPO RECTIFICADOR



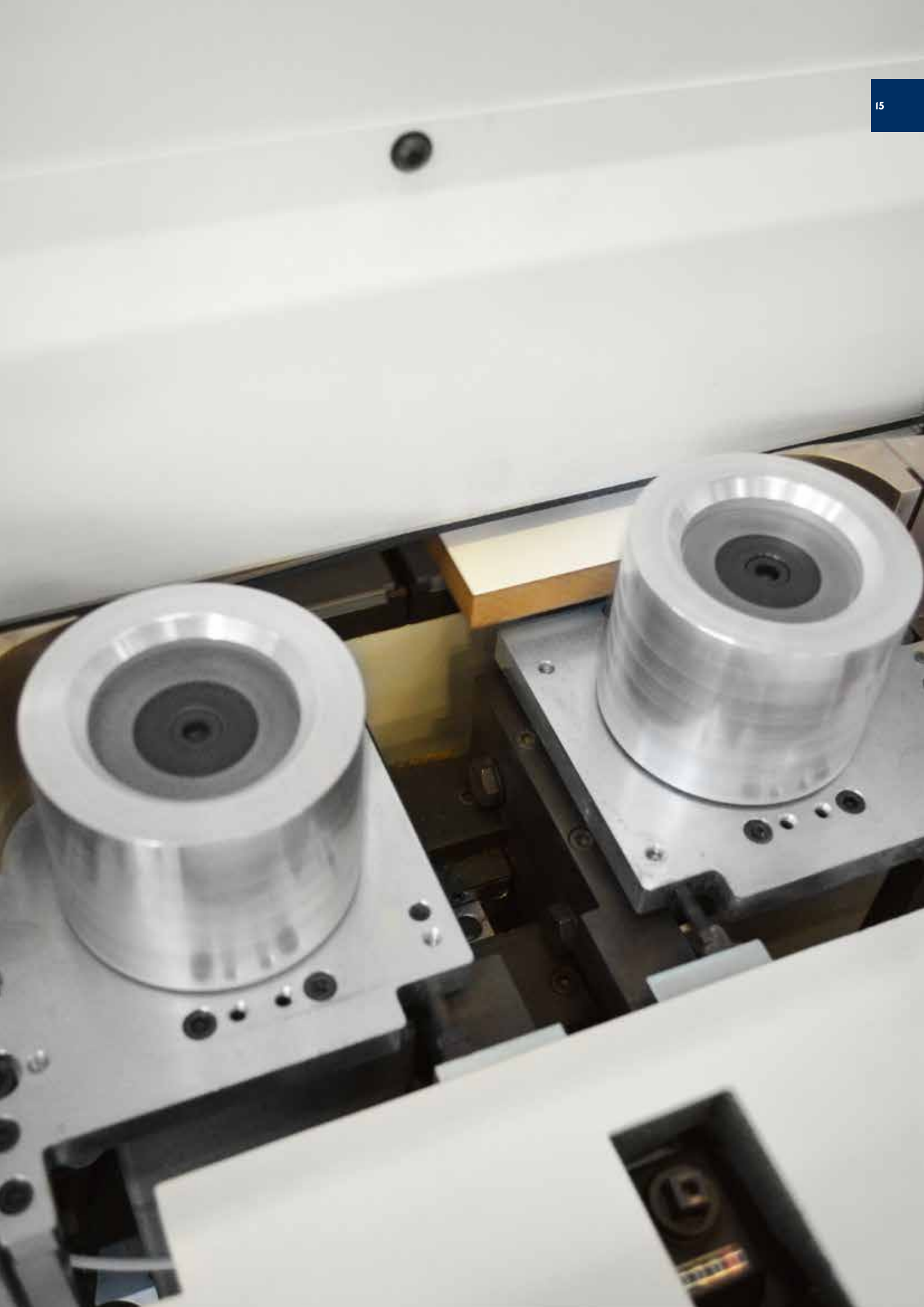
Grupo rectificador RT-H Ideal para un perfecto micro acabado del tablero antes del encolado.
Diámetro herramienta: 100 mm
Potencia: hasta 4 kW
Gestión desde CN función copiado / no copiado
Gestión desde CN posición vertical herramienta



Utilización de optimización de las herramientas con la regulación vertical a CN de la posición de las herramientas (opcional)



+ 20% duración de las herramientas
Cero vibraciones con el ataque de herramientas
HYDRO (opcional)



stefani s

chapeadora monolateral

APLICACIÓN DEL CANTO

Para producir muebles chapeados de alta calidad es necesaria una tecnología de aplicación del canto adecuada. **Stefani s** dispone de una amplia gama y muy completa de soluciones para la perfecta aplicación del canto, en función de la productividad necesaria, de los materiales a aplicar, y del grado de acabado requerido.

GRUPOS DE ENCOLADO

Para la aplicación de la cola al tablero mediante el rodillo de cola, con velocidad de aplicación hasta 30 m/h.



Posibilidad de sistema de alimentación y corte del canto motorizado con precisión de +/- 2 mm para optimizar los costes de las virutas.



Dosificación a CN de la cantidad de cola aplicada en función de la tipología de cola o tablero empleado. Bloqueo automático salida cola con la máquina parada.

SISTEMAS DE PREFUSIÓN

Para la fusión y alimentación continua de la cola.



Alimentación de la cola en gránulos. Capacidad de fusión, desde 8.5 Kg/h hasta 40 Kg/h.



Dispositivo compacto de prefusión para la cola PU en cartuchos de 2 Kg integrado en la máquina con capacidad de fusión hasta 6 Kg/h. Cambio flexible de la cola PU con 2 dispositivos.



Dispositivos de prefusión para cola PU en cartuchos de 2 Kg con capacidad de fusión de hasta 16 Kg/h y posibilidad de utilización de SLOT de aplicación.



ALMACENES DE CANTO

Dispositivos para el cambio automático e instantáneo del canto con cambio del programa o al final del rollo.



Posibilidad de versiones: 1 bobina, 2 bobinas, 6 bobinas, 12 bobinas, 24 bobinas.



stefani s


chapeadora monolateral

TECNOLOGÍAS EVOLUCIONADAS
DE APLICACIÓN DEL CANTO

OPTIMIZACIÓN HILO COLA



SlimLine
by 

Un increíble hilo de cola con espesor desde 0.08 mm se puede obtener con la tecnología **SlimLine**, con la cual es posible dosificar la cola directamente sobre el canto en lugar del tablero con gestión desde el CN de todos los parámetros de proceso (longitud, altura, espesor del hilo cola), con los mejores resultados técnicos y estéticos del tablero chapeado. Los resultados de **SlimLine** están certificados de 

HILO COLA CERO

Calidad de acabado y diseño extraordinario se pueden obtener con las tecnologías que permiten el chapeado sin utilización de cola.



AirFusion
by 

AirFusion permite hacer invisible el punto de unión entre canto y tablero utilizando toda la gama de cantos láser o de cantos pre-encolados para la aplicación Láser/Hot Air. Aire con alta temperatura funde el apropiado estrato de adhesivo que hay en el canto, permitiendo la adhesión al tablero.



stefani s

chapeadora monolateral

EL MÁS GRANDE KNOW-HOW Y LOS MÁS GRANDES ESPECIALISTAS EN LAS APLICACIONES
SOFTFORMING EVOLUCIONADAS



Grupo perfilador
Ideal para realizar tableros perfilados.

Diámetro herramientas:
- sierra 220 mm
- herramientas: 125 mm
Potencia: hasta 8.5 kW



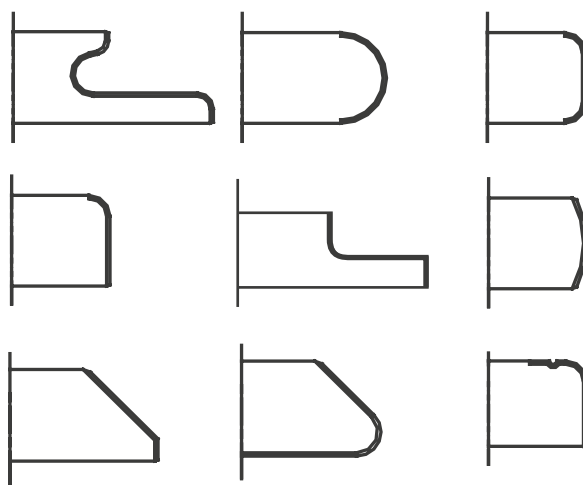
Grupo perfilador para la preparación de la unión aplanada superior o superior + inferior o para realizar radios pequeños de hasta 12 mm.

Diámetro herramientas: 76 mm
Potencia: hasta 1.8 kW



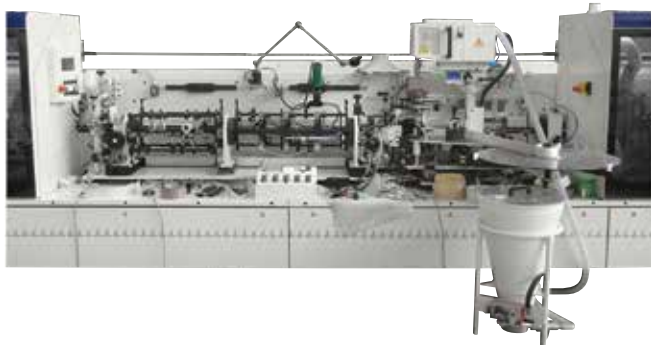
Puestas a punto rápidas y precisas con la posibilidad de desenganche HSK de las herramientas.

THE WINNER **XIA**¹⁶
XYLEXPO INNOVATION AWARDS





ENCOLADO



Grupo de encolado para softforming con zona de presión hasta 1.5 m. Ideal para perfiles de cada tipo con espesores de canto hasta 0.6/0.8 mm y cola EVA / PU.



Grupo de encolado para softforming con zona de presión hasta 4.5 m. Ideal para perfiles de cada tipo con espesores de canto mayores de 0.8 mm y cola EVA/ PU.



La zona de presión del canto está preparada en función del perfil a realizar con patines enfriados o una combinación de patines / rodillos.



Hasta 4 perfiles instalables en la misma máquina con rotación manual o desde CN.



Grupo cizalla longitudinal para la incisión del canto sobrante.

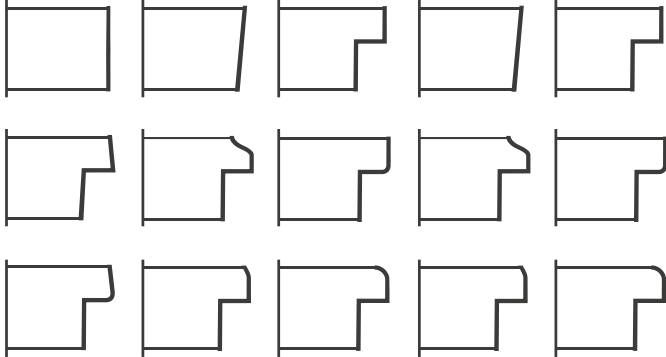


Grupo rasca hilo para la eliminación del canto sobrante y para el acabado del perfil.

stefani s

chapeadora monolateral

PUERTAS CHAPEADAS PERFECTAS CON EL EXCLUSIVO PROCESO SCM



Perfiles jambas/batientes puerta.



Grupo de encolado para el trabajo de puertas con cantos finos/suaves.



Grupo de encolado para el trabajo de puertas con cantos rechapados bien suaves que rígidos.



Perfil puerta recto.



Perfil puerta con batiente.



Perfil puerta con batiente y softforming superior.



Grupos para el acabado del ángulo en las puertas chapeadas sobre 3 o 4 lados.



Grupos lijadores para el acabado de la puerta chapeada con canto rechapado.

stefani s

chapeadora monolateral

DÓNDE NACE EL MUEBLE DE CALIDAD:
GRUPOS DE ACABADO



GRUPOS RETESTADORES



Gama de grupos retestadores horizontales para el corte del canto sobrante después del encolado que optimizan la productividad con velocidad hasta 30 m/min. Corte preciso y constante mediante copiadores frontales y laterales. Excedente de corte regulable, incluso desde CN.



Grupo retestador de alta productividad con movimientos mediante motores lineales o servo asistidos para minimizar la interacción con el tablero para garantizar alta calidad de corte del canto y alta productividad. Velocidades disponibles desde 35 m/min hasta 55 m/min.

GRUPO REFILADOR



Grupo refilador para el trabajo del excedente superior / inferior del canto.
Potencia hasta 1.8 kW.
Doble posición vertical desbaste / acabado cantos de serie.

GRUPO BISELADOR



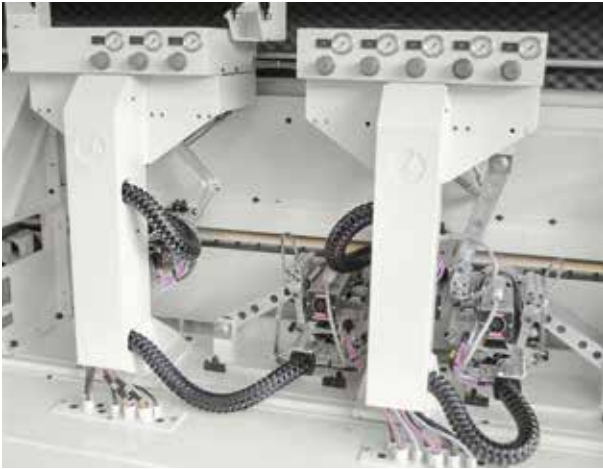
Grupo biselador para el acabado del canto con biselado / radio.
Potencia hasta 1.8 kW.
Hasta 3 radios + 1 biselado en automático con diferentes grados de equipamiento
TwinFeeler para un copiado preciso incluso con altas velocidades
ZeroLock para la conexión precisa y rápida de las herramientas



stefani s

chapeadora monolateral

GRUPOS REDONDEADORES



GRUPO REDONDEADOR 4 MOTORES

Para el trabajo completo del perfil del tablero recto / perfilado con el redondeo de los ángulos y el biselado de los lados incluso con canto en madera / rechapado. Velocidad hasta 25 m/min. Velocidad hasta 35 m/min con movimiento servo asistido de los motores para una calidad de acabado extra. Espesor del tablero mínimo de 8 mm. Equipamientos hasta elaboraciones en automático desde CN de 3 radios + infinitos finos.



GRUPO REDONDEADOR 2 MOTORES SERVOASISTIDOS

Para el trabajo completo del perfil del tablero recto / perfilado con el redondeo de los ángulos y el biselado de los lados con movimientos servo asistidos que maximizan las prestaciones de trabajo. Velocidad hasta 35 m/min. Equipamientos hasta elaboraciones en automático desde CN de 3 radios + infinitos finos o cambio desde CN hasta 8 herramientas para trabajo único.

UN PROCESO EVOLUCIONADO, A PARTIR DE LOS DETALLES



Trabajo de hasta 3 radios + infinitos sutiles con cambio instantáneo desde el CN con los dispositivos MULTIEDGE compactos y ligeros. Herramientas mono bloque con 4 cortantes con velocidad de rotación de hasta 18.000 rpm.



Copiadores específicos para el trabajo de tableros perfilados J-SHAPE.



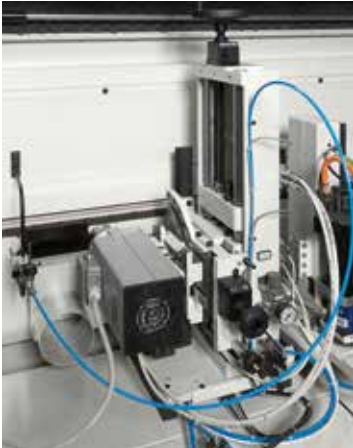
stefani s

chapeadora monolateral

UN TABLERO PERFECTO EN CADA DETALLE



GRUPOS FRESADORES



Grupo fresador para realizar ranuras / acanalados.
Potencia de hasta 5,5 kW
Posibilidad de ejes a CN horizontal y vertical.
Herramienta: diámetro 125 mm x 70 mm.



Posibilidad de motores con desenganche HSK y más herramientas instaladas sobre el eje.



Grupo fresador flexible para realizar ranuras / acanalados con cambio flexible desde el CN hasta 8 herramientas.
Potencia de hasta 8.5 kW.
Posibilidad de ejes a CN horizontal, vertical y rotación.
Herramienta: diámetro 125 mm x 70 mm.

GRUPO RASCACANTO



Grupo para el lijado final de cantos anteriormente trabajados con herramienta.



Versiones de hasta 4 perfiles con cambio desde CN.



TwinFeeler para un copiado preciso incluso con altas velocidades.



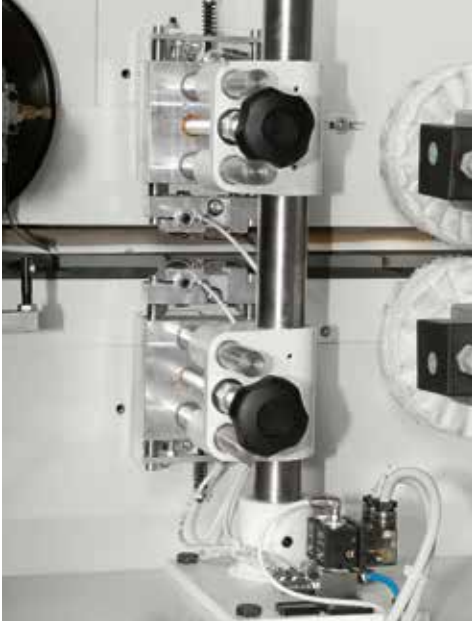
Movimientos precisos y repetitivos gracias a las partes que se deslizan sobre guías lineales a circulación de esferas.



stefani s

chapeadora monolateral

GRUPO RASCACOLA



Para remover los posibles residuos de cola desde la superficie del tablero.



Posibilidad de gestionar en el inter espacio minimo los cantos standard / con pelicula

GRUPO CEPILLOS



Dispositivo con cepillos giratorios para el reavivado del canto y la limpieza final del canto aplicado.

GRUPPO INK-JET



Impresora Ink-Jet para marcar el tablero en la superficie superior o lateral.

GRUPOS LIJADORES

Una gama completa de lijadores para el acabado de los paneles chapeados con madera / aglomerado / melamina / papel o en el caso de perfilado de paneles en pdf en preparacion al barnizado



Grupo lijador de alta performance



Grupo lijador para biselados/radios



Grupo lijador para tableros perfilados



Grupo lijador compacto



stefani s

chapeadora monolateral



MAESTRO PRO-EDGE

Un experto operario te guía para producir velozmente. Maestro Pro-Edge permite gestionar la máquina en modo simple, rápido y sin errores.



Interfaz de operador inmediata, potente y personalizada

Máxima operatividad con el cómodo esquema 17 " Programación intuitiva con un diseño gráfico específico. Portal USB y Ethernet para una simple conexión del network empresarial



Mantenimiento del programa

Check completo y continuo de todas las funcionalidades de la máquina para obtener la máxima eficiencia posible



Productividad siempre bajo control

En el caso de estar la máquina en alarma, el PC señala los detalles de la alarma, guiando al cliente a la resolución del problema. El Know How del operario en la resolución de las paradas de la máquina puede ser memorizado y puesto a disposición para situaciones futuras.



Report

Programas de elaboración, paneles elaborados, canto utilizado, con definición diaria, mensual y anual. El report de producción permite tener bajo control la andadura de la producción en modo estático con gráficos y simples hojas de Excel.



TELEDIAGNOSIS WEB BASED

La especial estructura hardware permite la tele asistencia mediante conexión internet. Este permite a nuestros técnicos de entrar a todos los niveles de la máquina directamente por SCM para controlar el diagnóstico, resolver los problemas o actualizar los programas sobre pedido del cliente en tiempo real.



ACTOS SIMPLES, TECNOLOGIA AVANZADA

Programa automático de set up por el dispositivo de código de barras.

SUPERVISOR MAESTRO WATCH

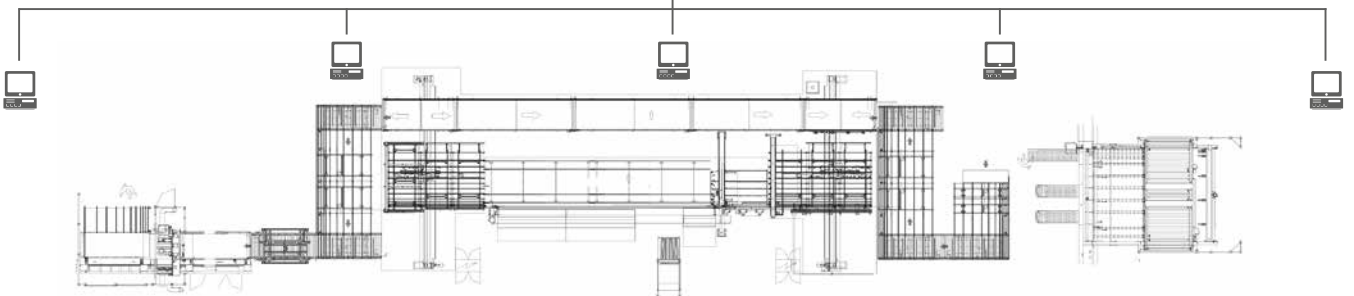
Conectar en tiempo real todas las informaciones de mando y control en líneas de producción es extremadamente sencillo con el nuevo supervisor MAESTRO WATCH de SCM perfecto para controlar y gestionar el proceso entero de una única, cómoda ubicación.

ERP
NETWORK DE LA EMPRESA



Arranque inmediato de los programas a todas las máquinas de la línea, Check preliminar factibilidad de trabajo
Gestión línea a "zona" para garantizar con cada programa la productividad más alta.

MAQUINAS



Mando línea desde una única ubicación.



- Certeza de introducción de los paneles por el lado correcto gracias a la tecnología SIDE FINDER, que por medio de un display en la zona del operador, indica de qué forma posiciona el panel para que esto pueda ser trabajado correctamente
- Simulación preliminar de los tiempos de producción.



- Disponibilidad inmediata de las formaciones de elaboración relativas a cada panel individual, incluso en los dispositivos móviles, en cualquier posición del trazado que se encuentren, gracias al tracking continuo provisto desde el sistema de supervisión.
- Control de factibilidad para la elaboración de cada componente.

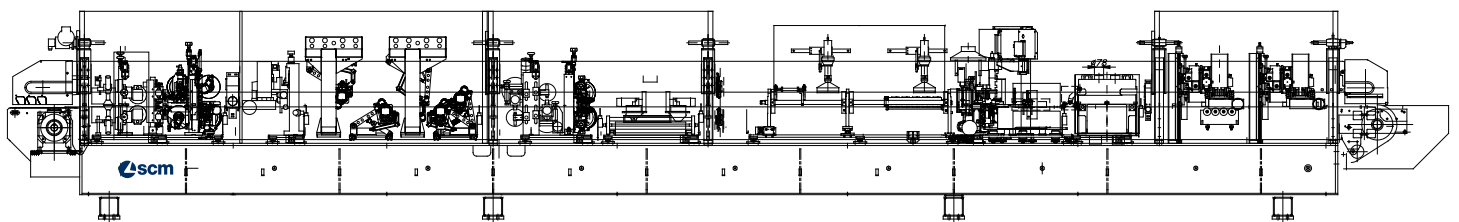
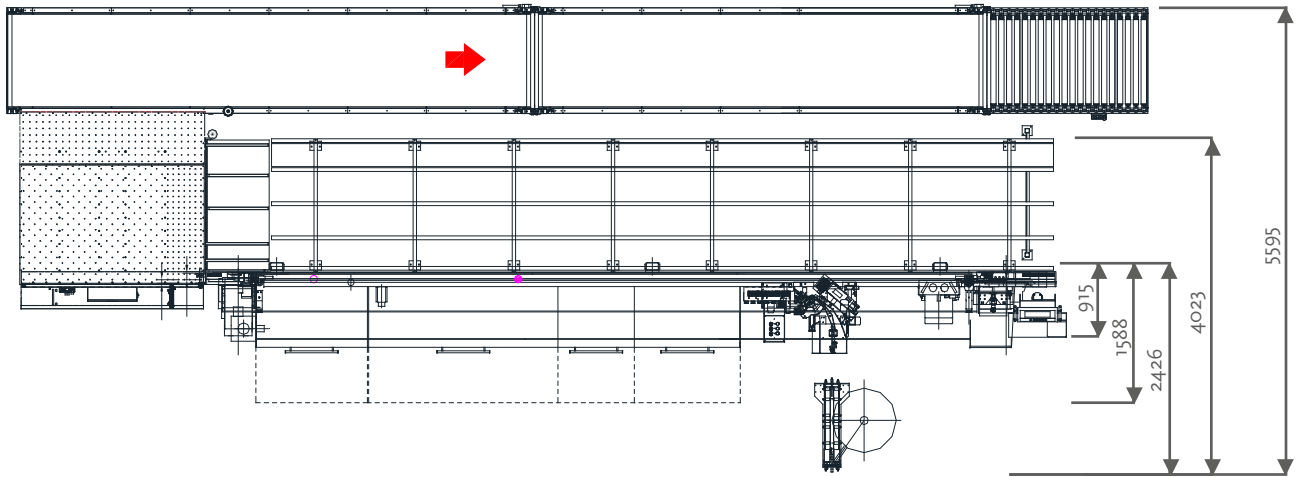
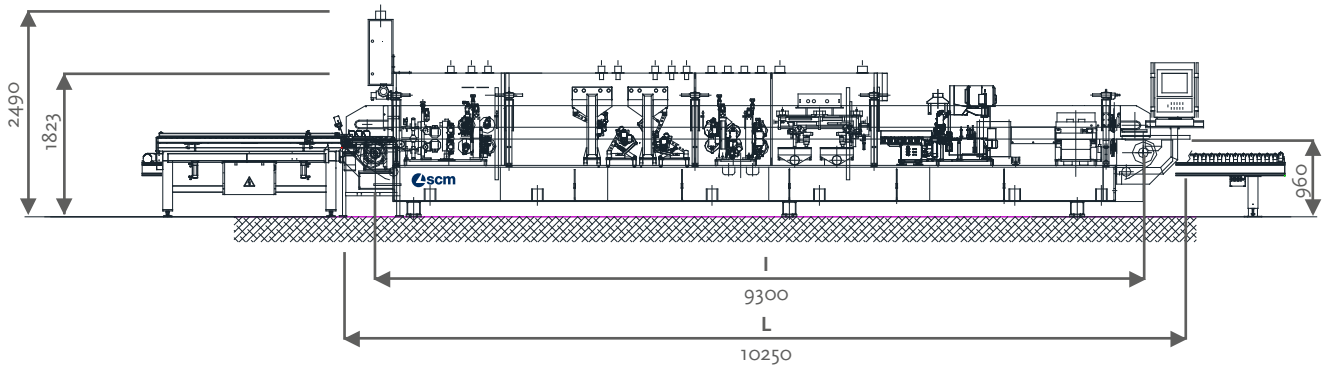


MAESTRO WATCH es personalizado y optimizado por SCM en función de la línea que debe supervisar.

stefani s

chapeadora monolateral

DATOS TÉCNICOS



STEFANI S R	47	54	60	67	73
Longitud total (L) mm	5650	6350	6950	7650	8250

STEFANI S	47	54	60	67	73	80	86	93	99	106	112
Longitud total (L) mm	5650	6350	6950	7650	8250	8950	9550	10250	10850	11550	12150



stefani s

chapeadora monolateral

MATERIALES TRABAJABLES

CANTOS

TIPO DE CANTO	EJEMPLO DE APLICACIÓN	ESPESOR MÁX.
Canto en papel	Bruto / pre-barnizado	0,6 mm
Canto en rollo de plástico	ABS, PVC, PP (con / sin película) PMMA (pulidos o brutos a pulir / lijar)	3 mm
Canto en aluminio	Efecto pulido / satinado	3 mm
Canto en tira pre-cortada	Rechapado, PC, Unicolor	1 mm
Canto en madera maciza	Bruto / lijado / perfilado	25 mm

TABLEROS

TIPO TABLERO	EJEMPLO DE APLICACIÓN
Aglomerado	
MDF	Sólo perfilado / chapeado
Tableros ligeros	Con bastidor / sin bastidor
Madera maciza	Perfilado / lijado
Otros materiales	Aluminio / Cartón / PC / alveolares plásticos / Yeso

COLAS

COLA TÉRMOFUSIBLE

Cola EVA	Sì
Cola PU	Sì
SLIM LINE	Sì

CERO JOINT

CANTOS PRE-ENCOLADOS

Applicazione AirFusion	Sì
Applicazione LaserLine	Sì

CANTOS CO-EXTRUÍDOS

Applicazione AirFusion	Sì
Applicazione LaserLine	Sì

DATOS TÉCNICOS

DATOS TÉCNICOS	
Velocidad	25 m/min (std) (30 opz)
Distancia entre ejes máx. L	11200 mm
Ancho del tablero min.	90 mm (std) (55 opz)
Esesor del tablero (mín./máx.)	8/60 mm 8/80 (opt)
Hilo de trabajo (mín./máx.)	35/90 mm

POTENCIAS / CONSUMOS

Tensión alimentación: 400 V/50 Hz EU (personalizable según el país)
 Potencia instalada (kW): en función del equipamiento
 Presión del aire comprimido para conexión: 6 Bar
 Consumo del aire comprimido (NL/min): en función del equipamiento
 Aspiración: velocidad del aire 30 m/seg
 Aspiración: consumo del aire (m³/seg) en función del equipamiento
 Aspiración: diámetro bocas de aspiración de 80 mm a 140 mm

CONECTIVIDAD

ETHERNET (est.)
 USB (est.)
 WI-FI (opc.)



SAVENERGY:

MENOR CONSUMO = MENOR COSTE

Ahorrar hasta 10% sobre los consumos anuales de energía gracias al paquete de soluciones para el ahorro energético.

Niveles de emisión de ruidos máximos de acuerdo con las condiciones de funcionamiento establecidas en la norma EN ISO 18217:2015 Presión acústica en el trabajo 79 dbA (medida según la norma EN ISO 11202-2010, incertidumbre $K \leq 4$ dB) Potencia acústica en el trabajo 95 dbA (medida según la norma ISO 3746-2010, incertidumbre $K \leq 4$ dB)
 Incluso si existe una correlación entre los valores de emisión sonora "convencional" arriba indicados y los niveles medios de exposición personal sobre las 8 horas de los operarios, estos últimos dependen también de las condiciones reales de funcionamiento, de la duración de la exposición, de las características acústicas del local de trabajo y de la presencia de fuentes adicionales de ruido, es decir, del número de máquinas y otros procesos adyacentes.



Los datos técnicos pueden variar en función de la composición elegida. Por exigencias demostrativas algunas fotos reproducen máquinas completas con accesorios. La empresa se reserva el derecho de modificar los datos y las medidas sin previo aviso sin influir en la seguridad prevista de la certificación CE.

LAS MÁS SÓLIDAS TE LA MADERA ESTÁN EN

SCM. EN UNA SOLA MARCA, UN RICO PATRIMONIO DE CONOCIMIENTOS

Con más de sesenta y cinco años batiendo récords, SCM es el principal protagonista de la tecnología de la carpintería, fruto de la integración de los mejores conocimientos sobre máquinas e instalaciones para trabajar la madera, y está presente en todo el mundo gracias a la mayor red de distribución del sector.

65 años

3 principales polos de producción en Italia

300.000 metros cuadrados de centros y fábricas en el mundo

17.000 máquinas producidas anualmente

90% de exportaciones

20 filiales extranjeras

350 agentes y distribuidores

500 técnicos de asistencia

500 patentes registradas

En nuestro ADN también la fuerza de un gran Grupo. SCM forma parte de Scm Group, líder mundial en máquinas y

SCM GROUP, UN EQUIPO DE EXCELENCIA CON LOS MEJORES CONOCIMIENTOS

MAQUINARIA INDUSTRIAL

Máquinas estándar, instalaciones integradas y servicios dedicados al proceso de trabajos de una amplia gama de materiales.



TECNOLOGÍAS
PARA TRABAJAR LA MADERA



TECNOLOGÍAS PARA MATERIALES
COMPUESTOS, ALUMINIO, PLÁSTICO,
VIDRIO, PIEDRA Y METAL

TECNOLOGÍAS PARA NUESTRO ADN



componentes industriales para el trabajo de una amplia gama de materiales.

SOBRE MÁQUINAS Y COMPONENTES INDUSTRIALES

COMPONENTES INDUSTRIALES

Componentes tecnológicos para las máquinas y las instalaciones del grupo, de terceros y para la industria mecánica.

HITECO

CABEZAL FRESADOR Y
COMPONENTES TECNOLÓGICOS

Les

CUADROS
ELÉCTRICOS

steelmec

CARPINTERÍA METÁLICA

scmfonderie

FUNDICIONES
DE HIERRO

scm
woodworking technology

is more



SCM GROUP SPA

Via del Lavoro, 1/3 - 36016 Thiene (VI) - Italy
tel. +39 0445 359511 - fax +39 0445 359599
stefani@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0384195H