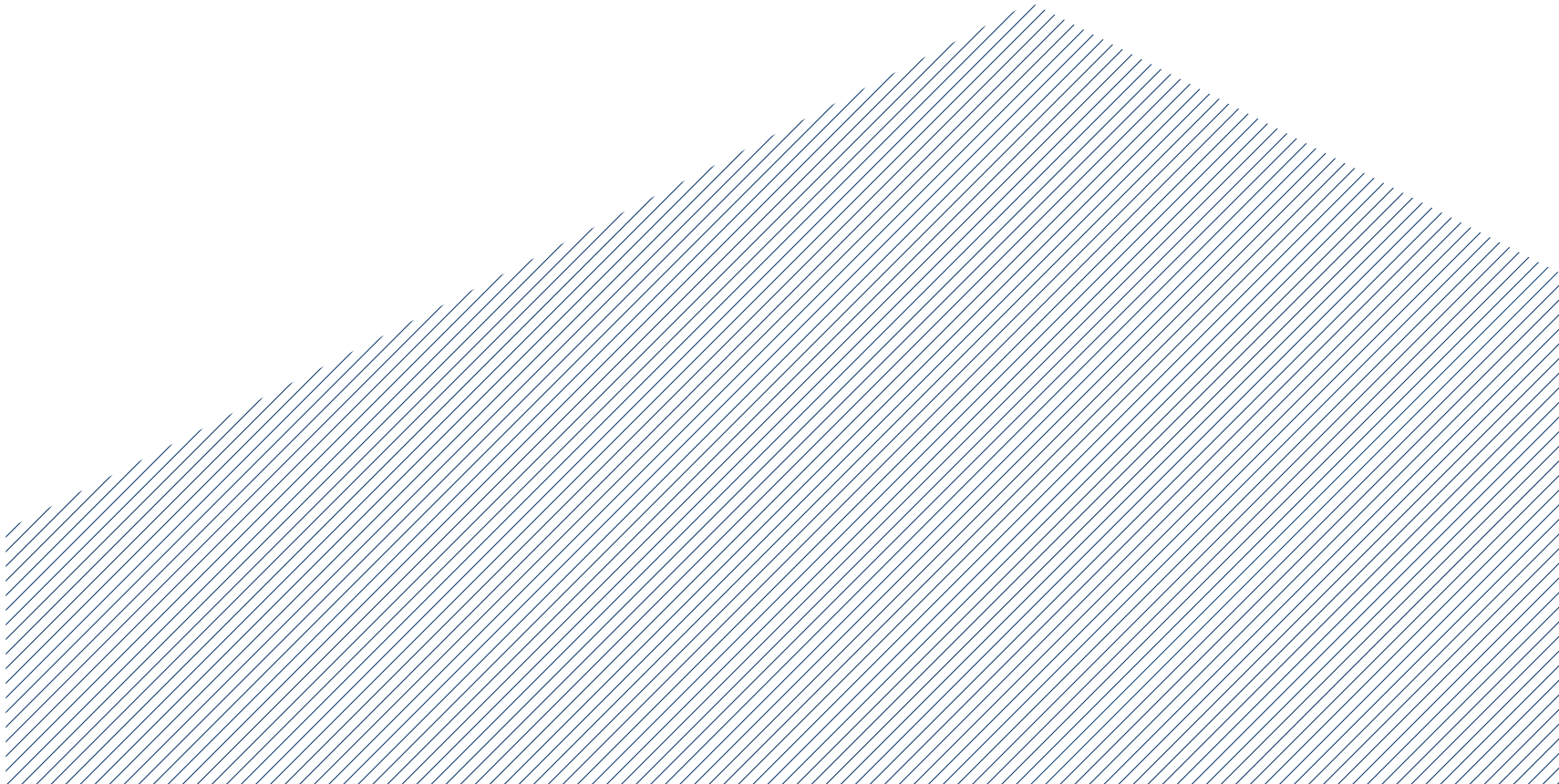
Máquinas para carpinteria

formula line

scm



Calidad certificada SCM

Todas las máquinas de la gama formula son certificada y garantizada por SCM, reflejando el nivel de calidad y fiabilidad.

formula line

La gama de máquinas que cumple todas las exigencias de la carpintería artesanal, diseñadas y totalmente garantizadas por SCM.

máquinas clásicas

6/25

/ sierra circular **/ 8**

/ tupís **/ 22**

máquinas complementares

26/49

/ sierras de cinta **/ 28**

/ sierras radiales **/ 30**

/ tronzadora **/ 32**

/ fresadora vertical **/ 34**

/ aspiradores a depresión **/ 42**

/ cepilladoras **/ 14**

/ escopleadoras **/ 36**

/ lijadoras **/ 38**

/ aspiradores con saco **/ 46**

/ arrastradores **/ 47**

/ prensa **/ 48**

máquinas clásicas

Fiabilidad y eficiencia sin preocupaciones.

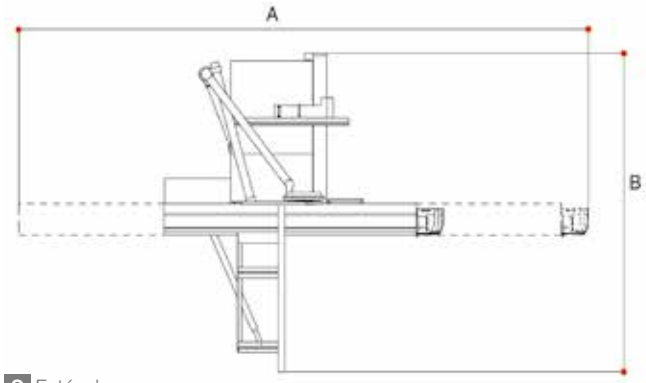
sierra circular
s 40

cepilladoras y regruesadoras
f 2
f 1
sp 2
sp 1

tupís
t 70f
t 60f

sierra circular **formula s 40**

Alta calidad constructiva como garantía de trabajos profesionales.

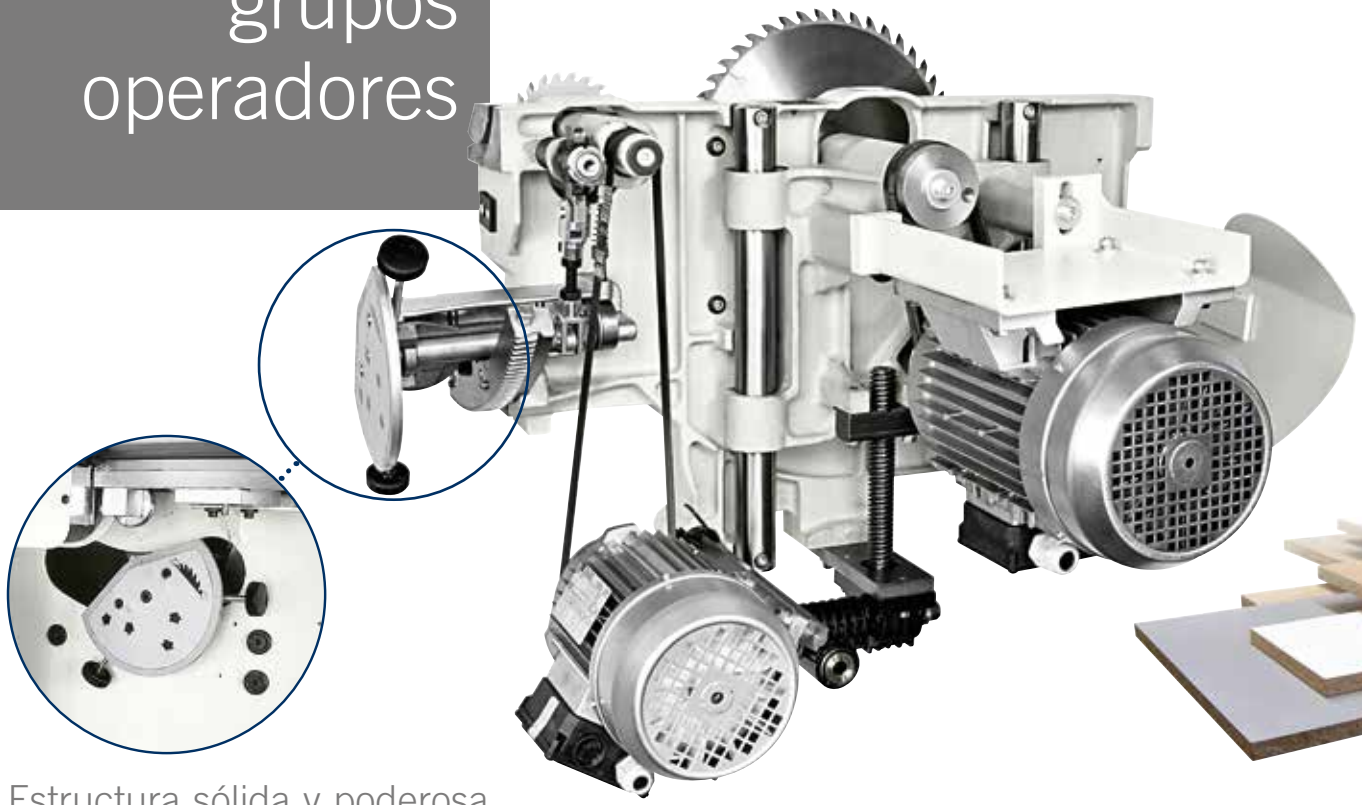


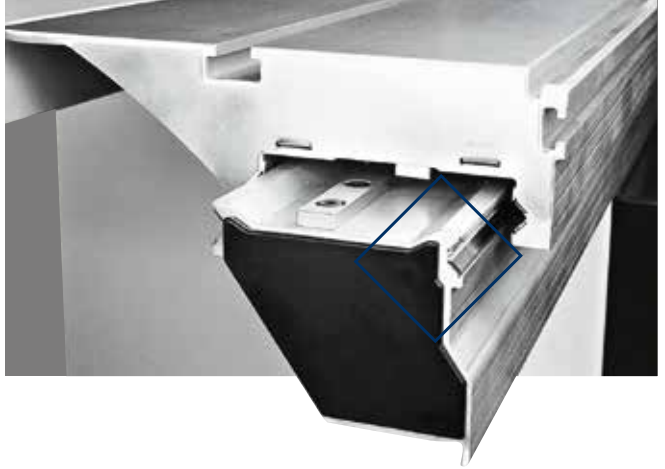
A con carro 3200 mm	mm	7250
B con ancho de corte en la guía paralela 1000 mm	mm	4780
B con ancho de corte en la guía paralela 1270 mm	mm	5050
B con ancho de corte en la guía paralela 1500 mm	mm	5280

S Estándar
O Opción

formula		**s 40**
Capacidad de escuadrado	mm	3200
Tope en la guía para cortes en escuadra extensible hasta	mm	3200
Ancho de corte estándar con guía paralela	mm	1270
Diámetro disco principal (agujero)	mm	400 (30)
Diámetro disco incisor (agujero)	mm	120 (20)
Altura máxima de corte con sierra a 90°	mm	140
Altura máxima de corte con sierra a 45°	mm	99
Velocidad de rotación disco sierra	rpm	3700
Velocidad de rotación disco incisor	rpm	8500
Inclinación sierra	grados	90 ÷ 45
Diámetro boca de aspiración a la bancada	mm	120
Diámetro boca de aspiración a la protección de la sierra	mm	80 (60 no CE)
Potencia motor con arranque directo estándar	kW	7
Potencia motor con arranque estrella triángulo automático (opción)	kW	9
Características estándar y opciones principales		
Freno motor automático sobre la sierra principal (solo versión CE)		S
Dispositivo para cortes en ángulo		O
Dispositivo para cortes en ángulo con compensación de la cota		O
Dispositivo para cortes paralelos		O
Protección suspendida para las sierras (opc. versión no CE)		S
Ancho de corte en la guía paralela 1000 mm		O
Ancho de corte en la guía paralela 1500 mm		O
Guía paralela motorizada con posicionador electrónico (versión “M Plus”)		O

sierra circular grupos operadores





Deslizamiento fluido y superficie de soporte sólida

Carro

El carro de las sierras circulares de la línea formula utiliza un sistema de deslizamiento sobres perfiles de aluminio rígidos, junto con las guías de acero rectificadas y montadas por medio de un procedimiento de remachado, permiten una precisión y rectilineidad de corte de +/- 0,05 mm en toda la longitud del carro. Esto da como resultado una **precisión máxima en el tiempo** incluso con un uso intensivo y **sin mantenimiento alguno.**

Estructura sólida y poderosa

Grupo sierra

Una estructura sobredimensionada y una mesa en fundición rectificada, además un grupo operador innovador evitan las vibraciones y aseguran un acabado de excelente calidad. La regulación en altura sobre guías redondas garantiza la fluidez de los movimientos incluso después de años de utilización.
Los controles situados en el lado frontal de la máquina en una posición de fácil acceso por el operador garantizan un **mayor ahorro de tiempo en la preparación del corte.**

Simple y eficaz

Regulación del incisor

La elevación y el desplazamiento transversal del disco incisor se realizan a través de un sistema de palancas que garantiza la total **ausencia de juegos**, permitiendo un **posicionamiento rápido** y limitando los cortes de prueba.

Soporte óptimo

Bastidor de escuadrado de gran dimensiones

Permite escuadrar tableros de hasta 3200 x 3200 mm. Está equipado con guía provista de dos topes reversibles y de rodillo loco para facilitar la carga de grandes tableros. Con la guía también pueden realizarse cortes en ángulo de hasta 45°.

sierra circular dispositivos opcionales

Dispositivo para cortes en ángulo
compuesto de:
- guía telescópica con dos topes reversibles
- luneta con sistema de selección rápida del ángulo

Dispositivo para cortes en ángulo con compensación automática de la posición del tope respecto a la sierra.
La distancia del tope respecto a la sierra permanece siempre constante aunque cambie el ángulo: esto permite una rápida puesta a punto y reduce los cortes de prueba.

Dispositivo para cortes paralelos
Particularmente útil para cortes de refilado sobre piezas largas.

sierra circular dispositivos opcionales

Lector electrónico de la posición en la guía paralela
Con sistema de lectura en banda magnética y posibilidad de desplazamientos relativos y micrométricos.

Guía paralela motorizada con posicionador electrónico
Comfort y precision: se programa la cota desde el teclado numérico y pulsando una tecla, la guía alcanza rapidamente la posición solicitada que se visualiza en el display electrónico.

Tres velocidades de rotación de la sierra
La variación se efectua de manera práctica desde la hendidura de la mesa de trabajo.
Versión "M" y "M Plus"

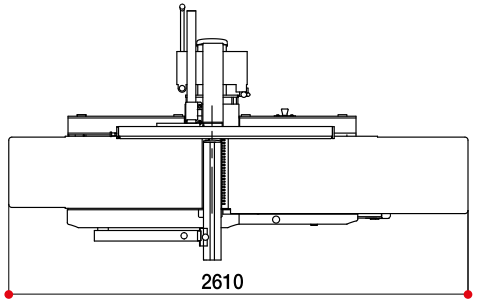
Protección suspendida de la sierra
Fijada en posición angulada para **aumentar la anchura útil de corte de la guía paralela** garantizando la máxima flexibilidad de uso.

cepilladoras
formula f 2
formula f 1

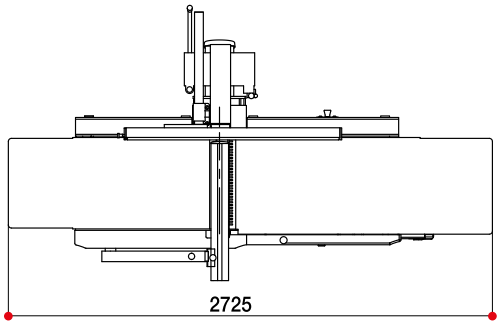
Superficies perfectas, practicidad y ergonomía
Los dos modelos se caracterizan por las largas mesas de fundición y una guía de gran tamaño de aluminio anodizado que asegura una **condición de trabajo óptima incluso con piezas de gran dimensiones.**

formula f 2
(versión no CE)

formula f 1



formula f 2



S Estándar
O Opción

formula		f 1	f 2	f 2 (non CE)
Ancho útil de trabajo	mm	410	520	530
Desbaste máximo	mm	8	8	8
Longitud total de las mesas	mm	2610	2720	2900
Dimensiones de la guía cepillo	mm	1200x190	1200x190	1500x155
Diámetro boca de aspiración	mm	120	160	120
Potencia motor con arranque directo estándar	kW	5	5	5,5
Potencia motor con arranque estrella-triángulo opcional	kW	-	7	-
Características estándar y opciones principales				
Eje cepillo con 4 cuchillas		S	S	S
Eje cepillo de tipo “Tersa” con 4 cuchillas		O	O	-
Guía adicional abatible		O	O	-
Eje cepillo "Xylent"		O	O	-
Maleta de mantenimiento para eje "Xylent"		O	O	-
Arranque automático de estrella-triángulo		O	O	-

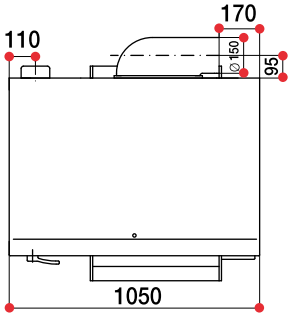
regruesadoras

Sencillez y precisión, búsqueda estilística y practicidad de las formas, muchas oportunidades de utilización.

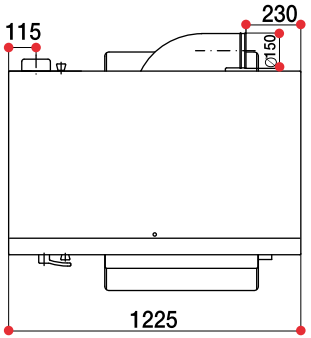
formula sp 1
formula sp 2

formula sp 1
(versión no CE)

formula sp 1



formula sp 2



S Estándar
O Opción

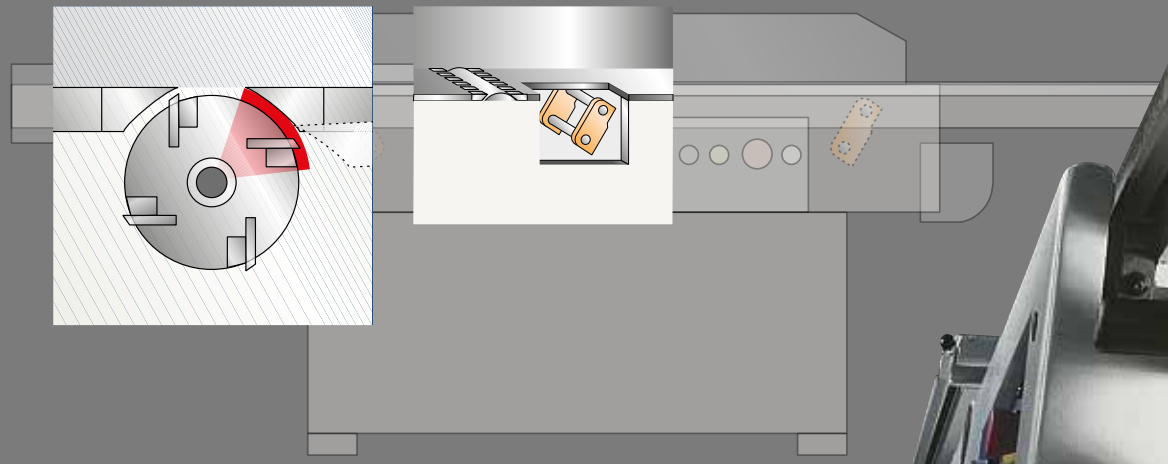
formula		sp 1	sp 1 (non CE)	sp 2
Ancho útil de trabajo	mm	520	530	630
Desbaste máximo	mm	8	8	8
Longitud total de la mesa	mm	1000	950	1000
Altura a regruesar	mm	250	300	300
Velocidad de avance	m/min	5/8/12/18	8/16	5/8/12/18
Diámetro boca de aspiración	mm	150	160	150
Potencia motor con arranque manual de estrella-triángulo	kW	7	5,5	7
Características estándar y opciones principales				
Rodillo en salida recubierto en goma		S	-	S
3° rodillo de avance superior motorizado y recubierto en goma		O	-	O
Mesa de trabajo con n. 2 rodillos locos		O	S	O
1° rodillo de arrastre seccionado en entrada		O	-	O
Eje cepillo con 4 cuchillas		S	S	S
Eje cepillo de tipo “Tersa” con 4 cuchillas		O	-	O
Subida eléctrica de la mesa		S	-	S
"Xylent" eje cepillo		O	-	O
Kit mantenimiento Xylent		O	-	O
Potencia motor con arranque estrella-triángulo automático 9 kW		O	-	O
Arranque estrella-triángulo automático		O	-	O

cepilladoras grupos operadores

La robustez de los cepillos de regruesado de la serie formula queda asegurada.

El grupo operador provisto de eje con 4 cuchillas es lo fundamental para obtener un acabado de alta calidad. Para un avance siempre eficaz están presentes un rodillo con moleteado helicoidal en entrada y un rodillo revestido de goma en salida.

Guía de desbaste
La guía, gracias a la precisión del mecanismo, permite obtener inclinaciones de 90° a 45°.



Acabados de alta calidad

Mesas en fundicion

Las mesas están realizadas de arrabio con nervios de refuerzo y movimiento de paralelogramo sobre bielas, para asegurar una distancia constante entre la mesa y el eje porta-cuchillas: esta solución permite regular la eliminación de material de forma inmediata y sencilla. El eje cepillo está realizado para obtener **acabados excelentes, ausencia de vibraciones** y robustez gracias a la estructura pesada de arrabio que soporta un eje con 4 cuchillas.
formula f 1, formula f 2

Rigidez estructural y precisión

Movimentación de la mesa de trabajo

La mesa de la máquina en fundición rectificada se apoya en cuatro tornillos trapezoidales que se accionan a la vez mediante una cadena y garantizan la **máxima estabilidad de trabajo.**
Las máquinas están equipadas de serie con regulación eléctrica (versión CE) que asegura **confort, precisión y puesta a punto rápida.** El modelo no CE prevé, en la versión estándar la elevación de la mesa mediante un volante.
formula sp 1, formula sp 2.

Facilidad de uso

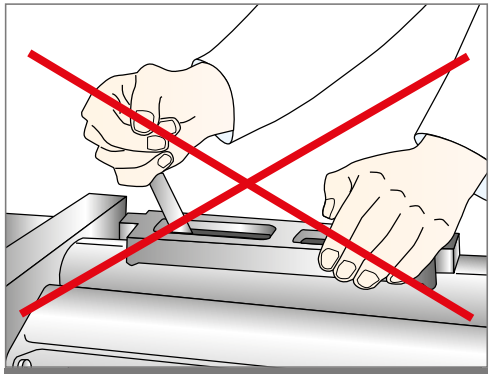
Control

Todos los controles se encuentran en una posición ergonómica en la parte frontal de la máquina, como el selector de la velocidad de avance, la regulación eléctrica de la altura de trabajo y un lector digital mecánico para la visualización de la cota de trabajo.
formula sp 1, formula sp 2

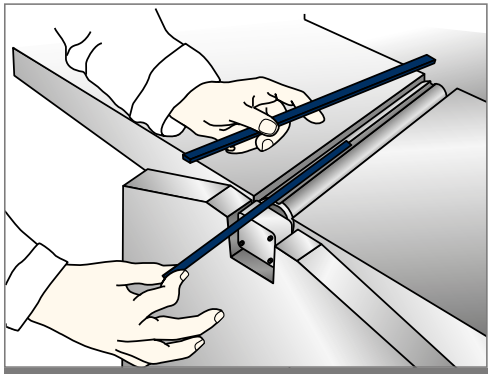
cepilladoras dispositivos opcionales

Sencillez y rapidez

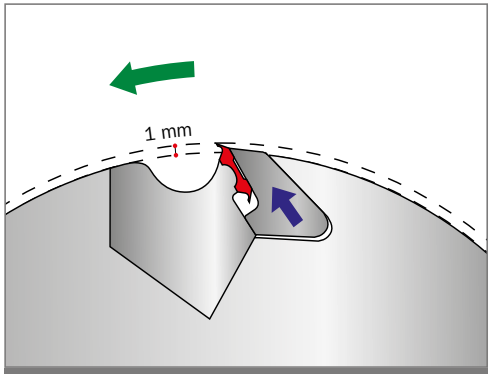
Eje “Tersa” con cuchillas desechables
El bloqueo automático de las cuchillas mediante fuerza centrífuga confiere **seguridad y precisión al trabajo.** Gracias al **sistema sin tornillos de fijación, el cambio de las cuchillas se realiza de manera rápida.**



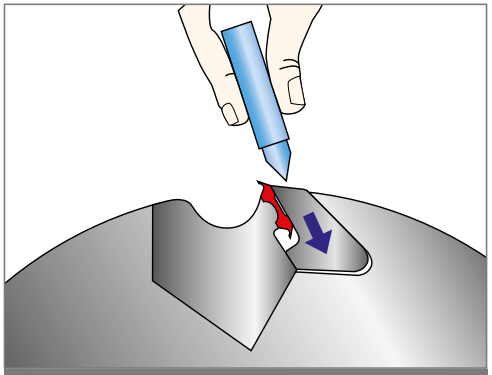
El revolucionario sistema de fijación de las cuchillas al eje cepillo anula los tiempos de puesta a punto.



Simple colocación de las cuchillas al eje.



Las cuchillas se bloquean en automático al arranque de la máquina gracias a la fuerza centrifugadora. El saliente de todas las cuchillas se regula perfectamente de manera automática.



Sustitución de las cuchillas en un instante desbloqueando las chavetas a presión.

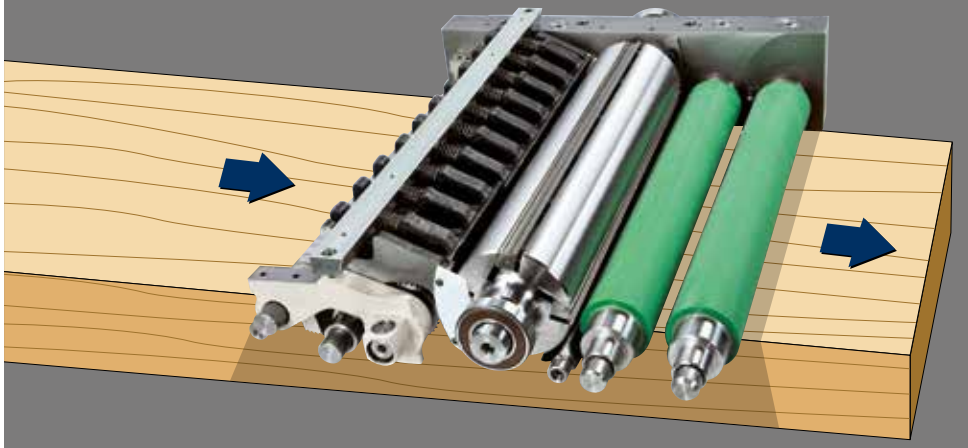
Eje cepillo "XYLENT" con cuchillas dispuestos en espiral
Las 3 espirales de cuchillas garantizan un **acabado excelente.** Permite trabajar a la máquina en modo **extremadamente silencioso**. Mejora la aspiración mediante la producción de virutas de dimensiones reducidas. Aumenta la duración de las cuchillas, con la posibilidad de aprovechar los cuatros lados cortantes.

La mesa regrueso puede estar equipada con dos rodillos para optimizar el avance y la productividad.
formula sp 1, formula sp 2

Maleta de mantenimiento para eje "Xylent"

Incluye:
- 1 frasco de líquido detergente desengrasante para la limpieza de las resinas
- 1 llave dinamométrica calibrada
- 2 bit Torx
- 10 insertos
- 5 tornillos
- 1 cepillo con cerdas en latón para limpiar el eje con insertos instalados
- 1 cepillo con cerdas en acero para limpiar los alojamientos insertos

Tercer rodillo de arrastre
Motorizado, de acero o revestido de goma, para obtener un avance perfecto de cualquier tipo de madera.
formula sp 1, formula sp 2

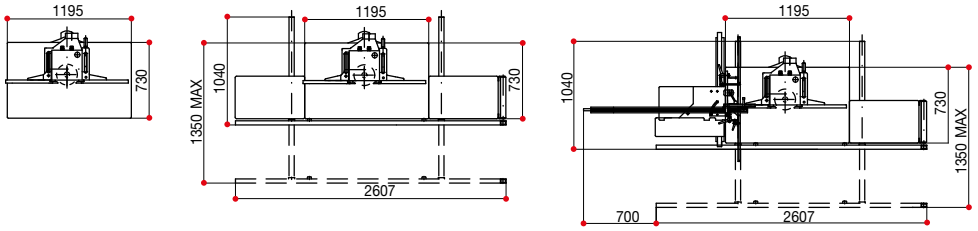


tupís

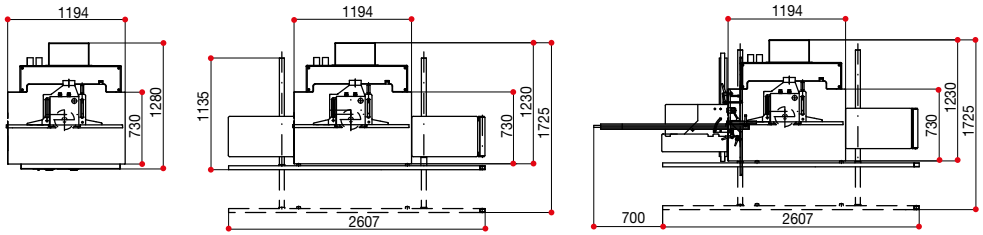
formula t 70f
formula t 60f

Altas prestaciones y fiabilidad absoluta con precisión y flexibilidad de uso.
Una dotación rica que incluye las versiones para perfilar y espigar

formula t 70f



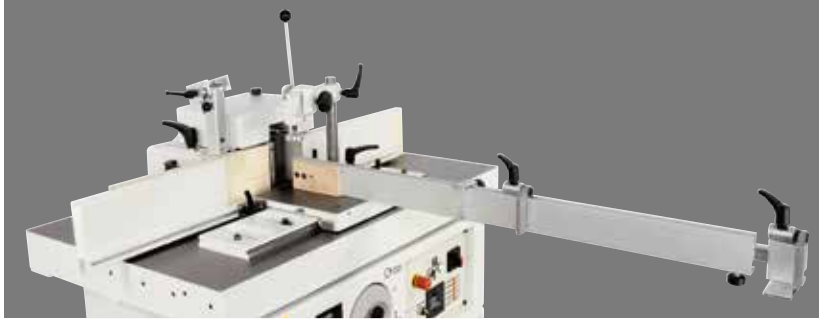
formula t 60f



S Éstandar
O Opción

formula		t 70f	t 60f
Dimensión de la mesa de trabajo	mm	1200x730	1200x730
Altura útil del eje tupí	mm	170	170
Diámetro máximo herramienta para perfilar	mm	250	250
Diámetro máximo herramienta para espigar	mm	350	350
Diámetro máximo herramienta para moldurar	mm	160	160
Carrera del eje tupí	mm	90	90
Velocidad de rotación del eje tupí	rpm	3000/4500/6000/8000/10000	3000/4500/6000/8000/10000
Dimensión máx. de la herramienta entrante por debajo de la mesa a 90°	mm	320x85	320x85
Diámetro boca de aspiración sobre la guía	mm	120	120
Diámetro boca de aspiración a la bancada	mm	120	120
Potencia motor con arranque directo	kW	5	5
Potencia motor con arranque estrella-triángulo manual (automático para USA/Canada)	kW	7 (opcional)	7 (opcional)
Opciones principales			
Carro en la mesa fija para pequeños espigados		O	O
Versión “LL” para perfilar		O	O
Versión “T” para espigar (carro lateral)		O	O
Versión “TL” para espigar y perfilar		O	O
Mesa con sector “Fast”		O	-
Guía tupí con movimiento a manivela		O	O
Guías de aluminio anodizado para guía tupí		O	O
Eje tupí intercambiable		O	O
Inversión de rotación del eje		O	O
Potencia motor 9 kW con arranque estrella-triángulo manual (automático para USA/Canada)		O	-

tupís versiones para espigar y perfilar



Facilidad de trabajo

Carro en la mesa para pequeños espigados
Ideal para los trabajos de espigado de piezas de pequeño tamaño para versiones sin carro deslizable. Permite trabajos inclinados en la mesa hasta ±60°. Se instala y se quita fácilmente gracias al sistema de fijación en la mesa de trabajo.

Ideal para piezas largas

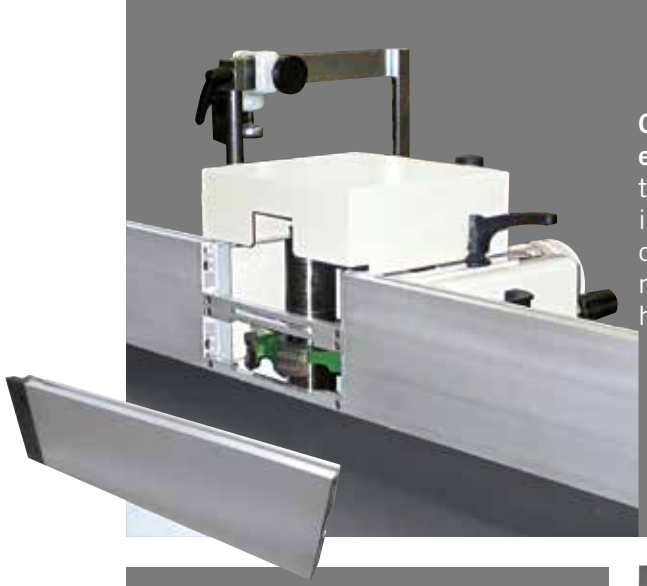
Versión LL
Cuanto más grande es la superficie de apoyo, más preciso es el trabajo de perfiles largos y pesados. Por este motivo está disponible la versión “LL” con dos prolongaciones laterales de la mesa y una superficie de apoyo delantera desmontable. De este modo **el trabajo de piezas de gran tamaño se realiza fácilmente y con total seguridad.** Las mesas de fundición tienen una **superficie rectificada para garantizar la máxima planidad.**

t 60f “TL”
en versión CE (máquina con opcionales ensamblados)

Precision y estabilidad durante el trabajo

Versión T y TL
Las versiones “T” o “TL” satisfacen las exigencias especiales del trabajo de puertas y ventanas. La prolongación de la mesa para piezas de gran tamaño (versión “TL”) ofrece una superficie de apoyo más amplia. Para obtener espigas precisas, la máquina dispone de un carro móvil, que se desliza fácilmente por medio de cojinetes axiales sobre barra templada y rectificada. El carro, con una amplia superficie de apoyo, dispone de una guía inclinable de +/- 45° y de un dispositivo de bloqueo excéntrico. Naturalmente, la versión para espigar está equipada con dispositivos de seguridad como los guardabrazos y con un capuchón dedicado que permite utilizar herramientas de hasta 350 mm de diámetro.

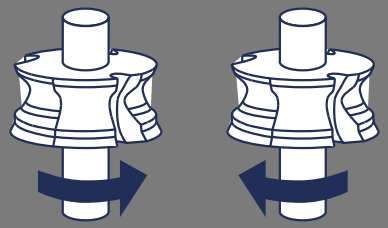
tupís dispositivos opcionales



Guías de aluminio anodizado con vaciado en "T" superior, para poder introducir topes en caso de que fuera necesario interrumpir un trabajo; están provistas de reglas de continuidad para ampliar al máximo la superficie de apoyo cerca de la herramienta.

Máxima velocidad y simplicidad en el Set Up

Guía tupí con movimiento por manivela
Guía con regulación lineal en continuo mediante manivela para la traslación de toda la guía y también de sólo la guía de entrada. Unos numeradores digitales mecánicos visualizan los desplazamientos. Las asas laterales permiten quitar fácilmente la guía de la mesa de trabajo.



Inversión del sentido de rotación del eje para una mayor flexibilidad de uso.

Eje intercambiable con sujeción **MK4** en t 60f y **MK5** en t 70f para el uso de herramientas con orificio de diferente diámetro gracias a la posibilidad de sustituir rápidamente el eje portafresas.

El mejor apoyo para la pieza

Mesa "Fast"
Sustituye los anillos y permite **el máximo apoyo de la pieza que se está trabajando** permitiendo también las regulaciones con las herramientas montadas. En los trabajos con el eje la aplicación de un segmento de mesa, en la parte posterior de la misma, garantiza una **elevada eficiencia de la aspiración.**
Solo para formula t 70f

máquinas complementares

Todo lo que necesitas para realizar tus proyectos.

sierras de cinta
s 900p
s 800p
s 700p
s 600p
s 500p
s 400p

sierras radiales
s 900p
s 750p
s 650p

tronzadora
cut 350

lijadoras
u 15
u 150
dg 60

fresadora vertical
router

escopleadoras
as 20
as 16

aspiradores a depresión
gama vf

aspiradores con saco
gama eco

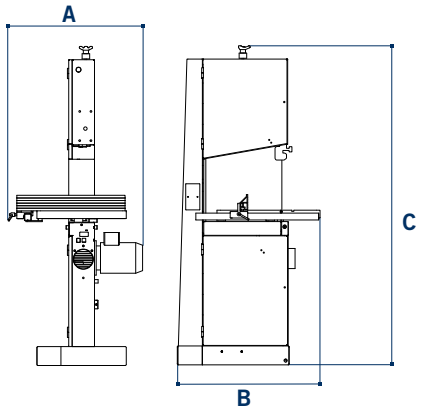
prensa
clamp 2500

arrastradores
feed 48
feed 38

sierras de cinta

formula s 400p
formula s 500p
formula s 600p
formula s 700p
formula s 800p
formula s 900p

Sierras de cinta profesionales, robustas y de alta precisión, para talleres de carpintería y artesanales.



	s 400p	s 500p	s 600p	s 700p	s 800p
A mm	610	700	760	880	945
B mm	830	940	1165	1415	1620
C mm	1915	2060	2075	2300	2495

formula		s 900p	s 800p	s 700p	s 600p	s 500p	s 400p
Dimensiones mesa de trabajo	mm	800 x 1170	800 x 1170	710 x 1030	580 x 810	500 x 700	450 x 600
Diám. volantes en fundición	mm	900	800	700	600	500	400
Altura máx. de corte	mm	570	520	460	370	500	400
Ancho máx. de corte	mm	880	780	680	580	480	380
Inclinación mesa de trabajo (CE)	mm	0° ÷ 45° (20°)	0° ÷ 45° (20°)	0° ÷ 45° (20°)	0° ÷ 45° (20°)	0° ÷ 45° (20°)	0° ÷ 45° (20°)
Longitud mín./máx. sierra	mm	6100/6300	5540/5670	5040/5180	4480/4580	4296/4376	3835/3910
Dimensiones mín./máx. sierra	mm	10x0,8 / 50x0,8	10x0,7 / 45x0,7	10x0,6 / 40x0,6	10x0,6 / 35 x0,6	10 x 0,5/30 x 0,5	10 x 0,5/30 x 0,5
Motor trifásico a 50 (60) Hz a partir de	kW/Hz	5,5 (6,6) / 50 (60)	4 (4,8) / 50 (60)	3 (3,6) / 50 (60)	2,2 (2,7) / 50 (60)	2,2 (2,7) / 50 (60)	1,5 (1,8) / 50 (60)
Diámetro boca de aspiración	l/mm(bar)	120	120	100	100	100	100
Consumo aire	l/mm(bar)	0,027 (6)	0,027 (6)	-	-	-	-

sierras de cinta grupos operadores

Resultados perfectos

Guía-sierra.
Un resultado de corte perfecto está asegurado por la guía-sierra superior e inferior de precisión. Máquinas prácticas para efectuar cortes rectos e inclinados sobre madera, material plástico o aluminio.

La seguridad ante todo

Protecciones.
Trabajo en total seguridad con las protecciones telescópicas a la sierra con cremallera de embrague.

Solidez y robustez

Volantes en fundición.
Los volantes son en fundición de gran espesor, así como la mesa de trabajo, y giran sobre cojinetes herméticos.

sierras radiales

formula sr 650
formula sr 750
formula sr 900

formula		sr 900	sr 750	sr 650
Diámetro sierra	mm	400	350 ÷400	350 ÷400
Inclinación sierra		-45° ÷ +45°	-45° ÷ +45°	-45° ÷ +45°
Profundidad máx. de corte con sierra a 90°/45° (* con sierra diámetro 400 mm opcional)	mm	120/83	120/83*	120/83*
Capacidad máx. a cortar	mm	900 x 20	750 x 20	640 x 20
Motor trifásico a partir de	kW/Hz	4 (4) / 50 (60)	3 (3) / 50 (60)	3 (3) / 50 (60)

sierras radiales grupos operadores

Funcionalidad duradera en el tiempo

Soplador de protección.
La máquina está equipada con mecanismos y acuerdos, como el soplador de protección a la columna de soporte del brazo, que protegen las partes mecánicas de los polvos, garantizando una funcionalidad duradera en el tiempo.

Precisión y deslizamiento

Carro con 8 cojinetes.
Los 8 cojinetes deslizantes sobre las guías en acero proporcionan al carro un deslizamiento extraordinario y un apoyo óptimo, para un perfecto resultado de corte.

Seguridad absoluta del operario

Carter de protección.
El carter de protección a la sierra permite al operario el trabajo en absoluta seguridad.

Máxima precisión de corte

Brazo en fundición con guías intercambiables en acero.
La estructura en fundición confiere al brazo solidez y rigidez excepcional, para la máxima precisión de corte. Las guías intercambiables en acero permiten al operario la sencilla y rápida sustitución de las guías, en caso de deterioro, sin tener que intervenir directamente en el brazo.

tronzadora

formula cut 350

formula		cut 350
Altura mesa de trabajo	mm	800
Diámetro sierra	mm	350
Capacidad máx. a tronzar	mm	210 x 30
Presión máx. de ejercicio	bar	8
Consumo de aire	Nl/ciclo	6
Campanas de aspiración diámetro	mm	80
Potencia motor trifásico	kW /Hz	3 (3) / 50 (60)

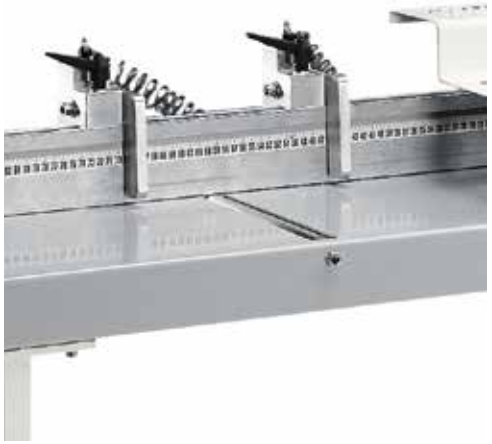
tronzadora grupos operadores

Limpieza total

Campanas de aspiración.
Las campanas de aspiración colocadas cerca de las áreas de evacuación de los polvos garantizan una limpieza total del ambiente de trabajo.

Seguridad absoluta del operario

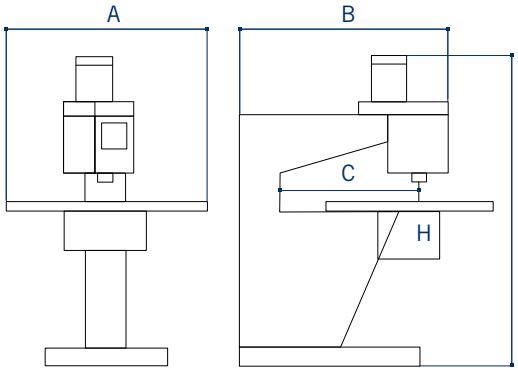
Carter de protección.
El carter de protección a la sierra y los otros sistemas de protección para el operario, como el mando bi-manual de protección manos, permiten trabajar en absoluta seguridad.



Soluciones inteligentes

Topes de posicionamiento neumático.
La máquina está equipada con soluciones inteligentes, como los topes de posicionamiento neumático opcionales.

fresadoras
router



	router 600	router 800	router 900
A	960	960	960
B	1150	1350	1450
C	600	800	900
H	1820	1820	1820

formula		**router 900**	**router 800**	**router 600**
Distancia eje-montante	mm	900	800	600
Velocidad eje (a 50hz)	rpm	9000/18.000	9000/18.000	9000/18.000
Carrera vertical eje	mm	80	80	80
Topes regulables	n.	6	6	6
Carrera vertical mesa	mm	150	150	150
Distancia máx. mesa-portabrocas	mm	180	180	180
Dimensiones mesa (no CE)	mm	960 x 880	800 x 600	800 x 600
Dimensiones mesa (CE)	mm	960 x 880	960 x 880	960 x 880
Máxima altura mesa desde el suelo	mm	1050	1050	1050
Diámetro perno copiador	mm	8 - 10	8 - 10	8 - 10
Ataque portabrocas cono morse	n.	2	2	2
Broca con diámetro corte	mm	10	10	10
Diámetro pinzas	mm	6-8-9,5	6-8-9,5	6-8-9,5
Diámetro bocas de aspiración	mm	80	80	80
Consumo aire	m3/h	362	362	362
Motor trifásico S1 (doble potencia) 50 Hz	kW/Hz	2,2/3 [3/4]	2,2/3 [3/4]	1,5/2,2 [2/3]
Motor trifásico S1 (doble potencia) 60 Hz	kW/Hz	2,7/3,6 (3,6/4,8)	2,7/3,6 (3,6/4,8)	1,8/2,7 (2,4/3,6)

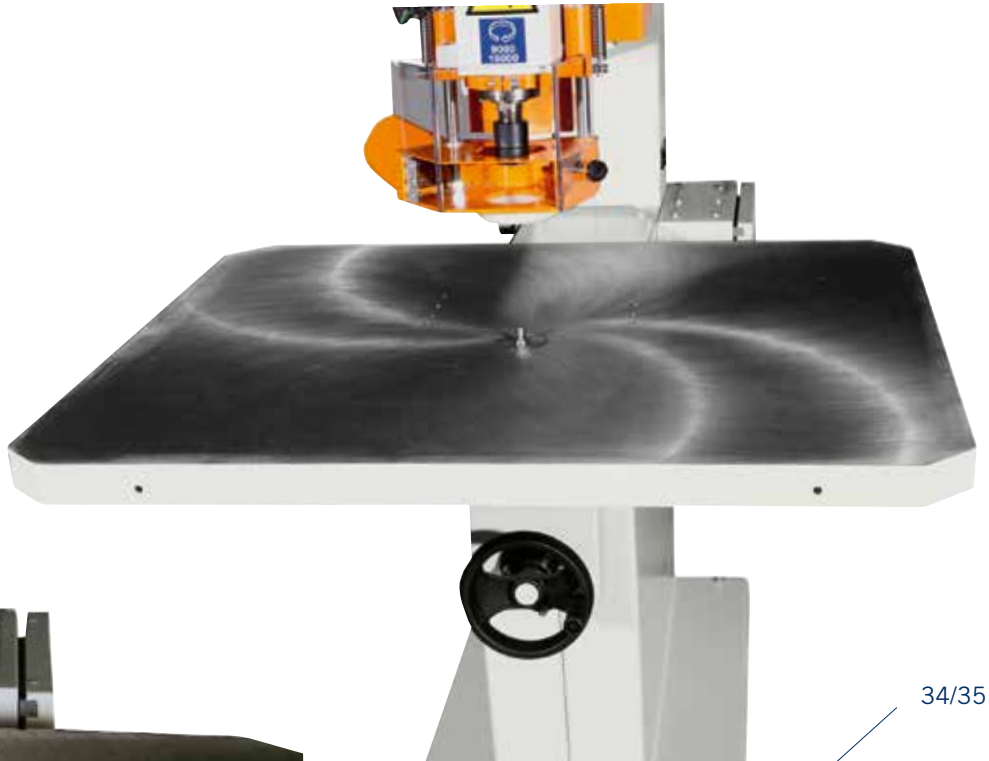
grupos operadores

Manejable y dinámico

Cabezal de fresado.
El cabezal de fresado dispone de un revólver de 6 topes registrables para facilitar la búsqueda de las posiciones de trabajo.

Estabilidad y confort durante el trabajo

Mesa de trabajo.
Apoyo estable incluso para piezas de dimensiones considerables gracias a la gran mesa en fundición. Gran confort en la puesta a punto de la máquina, con el volante frontal que permite desplazar fácilmente la mesa de trabajo.



escopleadoras horizontales

as 20
as 16

formula as 20
(solo versión no CE)

formula		as 20	as 16
Dimensiones mesa de trabajo	mm	320 x 600	287 x 550
Carrera longitudinal	mm	245	200
Carrera vertical	mm	165	160
Carrera transversal	mm	205	125
Portabrocas para brocas diámetro	mm	1 ÷ 20	1 ÷ 16
Velocidad portabrocas	rpm	2840	3000

escopleadoras horizontales grupos operadores

Solidez y manejo

Estructura en fundición con deslizamiento sobre barras cilíndricas.
Solidez y manejo se combinan junto, con la robusta estructura en fundición que desliza fluidamente sobre barras cilíndricas de deslizamiento.

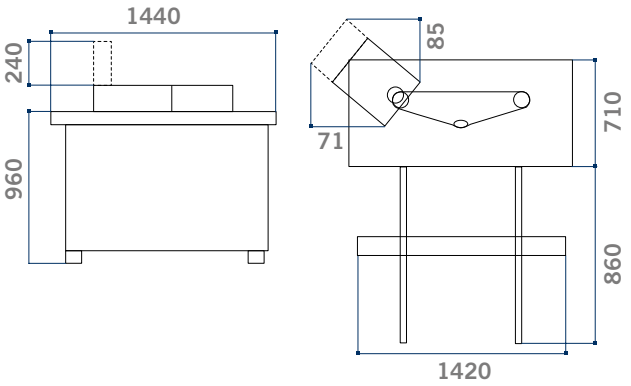
Extrema facilidad de uso

Volante y barras de mando.
El cabezal de taladro se movimienta con extrema facilidad, gracias al volante y a las barras de mando funcionales.

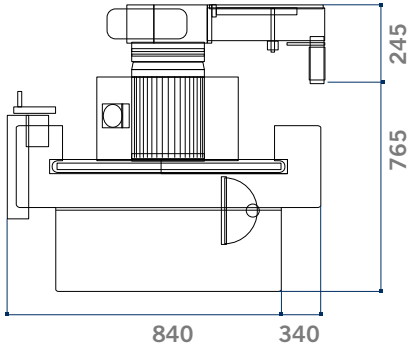
lijadoras
formula u 150
cinta
vertical
oscilante
formula dg 60
cinta
modular
formula u 15
para cantos

formula u 15
(solo versión no CE)

formula u 150



formula dg 60



formula		u 150	dg 60	u 15
Dimensiones mesa de trabajo	mm	1440 x 710	700 x 350	960 x 350
Velocidad banda	m/sec.	12 / 24	-	20
Desplazamiento vertical grupo oscilante	mm	130	-	-
Velocidad disco	rpm	-	900	-
Diámetro disco	m/sec	-	600	-
Longitud/ altura banda abrasiva	mm	2170 / 150	-	3000/150
Inclinación de la mesa de trabajo	-	0°÷45°	90°÷45°	-
Diámetro rodillo motorizado	mm	160	-	100
Motor banda a 2 velocidades (S1)	kW/Hz	2,2 (2,7) / 50 (60)	-	-
Oscilación vertical	mm	20	-	20
Diámetro campana de aspiración	mm	120	-	80, 100
Motor trifásico (S1)	kW /Hz	2,2 (2,7) / 50 (60)	2,2 (2,7) / 50 (60)	3,0 (50)
Carrera de trabajo	mm	-	-	230
Longitud unidad de lijado	-	-	-	90°÷45°

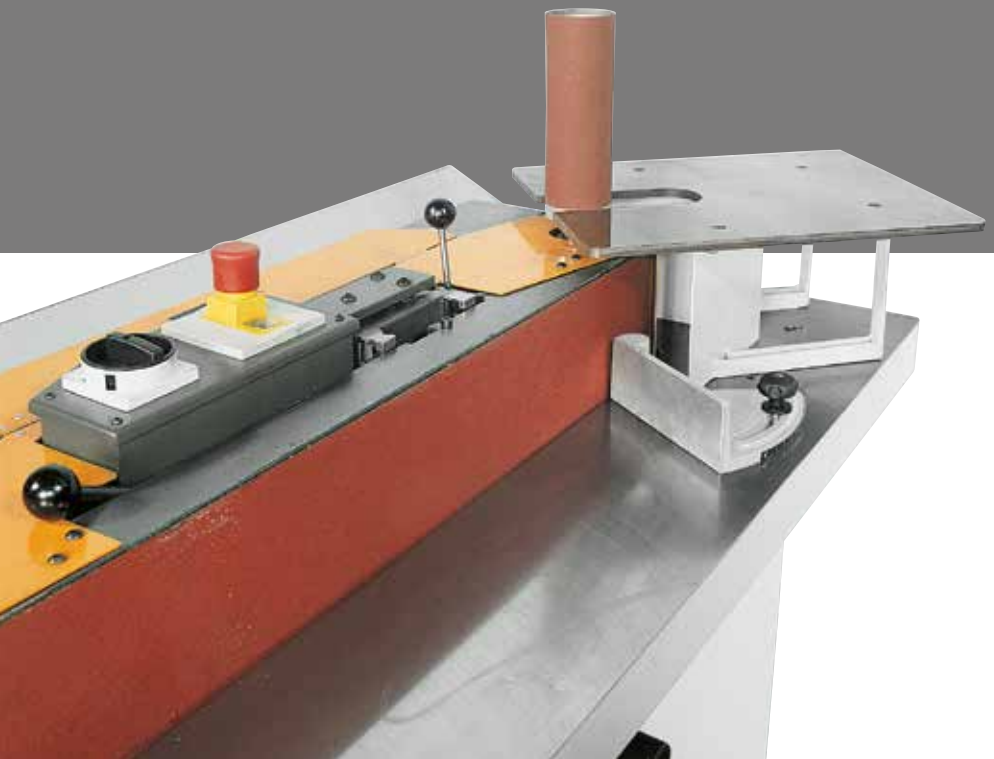
lijadoras grupos operadores

Cero vibraciones

Estructuras.
Estabilidad y precisión con ausencia de vibraciones, para un óptimo acabado, con las estructuras sumamente robustas.

Óptimo lijado sobre piezas moldeadas...

Mesa suplementaria.
Una máquina aún más flexible, con la mesa suplementaria con rodillos de goma, para lijar piezas moldeadas; además, puede instalarse y retirarse rápidamente.
formula u 150



Lijado sin límites

Posibilidad de equipar la máquina con dispositivos funcionales, como el grupo cinta abrasiva y el rodillo neumático para lijar perfiles y orificios.
formula dg 60

...y sobre perfiles

Mesa de trabajo.
La mesa de trabajo puede girar de 45° garantizando un preciso lijado incluso de perfiles inclinados.
formula u 150/dg 60

aspiradores a depresión

formula vf 300
formula vf 250

Rendimiento constante
En los modelos de gama alta (vf 250 y vf 300) hay una cámara de calma, así solo las partículas más finas entran en contacto con los filtros de mangas mientras las virutas más grandes decantan y caen directamente en las tolvas de recogida. Una solución sencilla y sumamente eficaz.

formula		vf 300	vf 250
Flujo volumétrico nominal	m³/h	6000	4000
Vacío nominal	Pa	2800	2800
Diámetro connexión de aspiration	mm	300	250
Superficie de los filtros	m^2	30	20
Filtro antistático	-	SI	SI
Limpieza del filtro	-	Automática	Automática
Recipiente acumulador de virutas	l	3 x 300	2 x 300
Dimensiones (LxAxA)	mm	3225/ 1150/ 2440	2525/1150/ 2440
Motor trifásico	kW	7,5	5,5

aspiradores a depresión

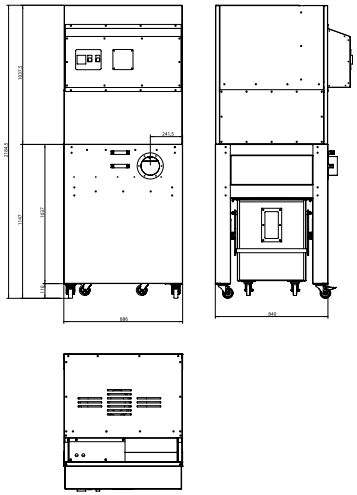
formula vf 200
formula vf 160
formula vf 140
formula vf 125

Los aspiradores a depresión de la serie vf están proyectados para trabajar en la carpintería garantizando un **nivel de emisiones de polvo inferior a 0,1 mg/ m3.** La línea elegante y compacta los hacen ideales para la colocación en cualquier ambiente de trabajo.

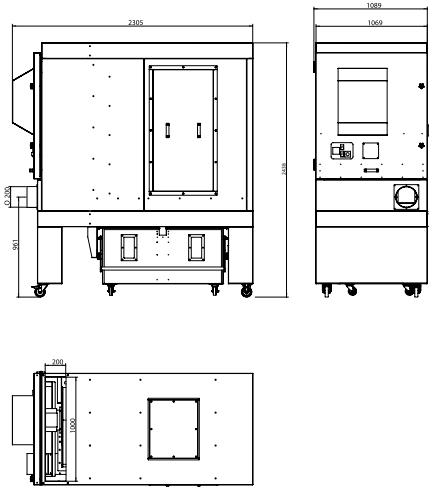
formula		vf 200	vf 160	vf 140	vf 125
Flujo volumétrico nominal	m³/h	2262	1448	1108	856
Vacío nominal	Pa	2350	2350	2200	2350
Diámetro connexión de aspiration	mm	200	160	140	125
Superficie de los filtros	m^2	13	10	10	5
Filtro antistático	-	SI	SI	SI	SI
Limpieza del filtro	-	Eléctrica	Eléctrica	Manual	Manual
Recipiente acumulador de virutas	l	2 x 238	2 x 238	238	238
Dimensiones (LxAxA)	mm	2000/ 1150/ 2440	2000/ 1150/ 2440	1250/ 850/ 1800	1250/ 850/ 1800
Motor trifásico	kW	4	3	2,2	2,2

aspiradores a depresión

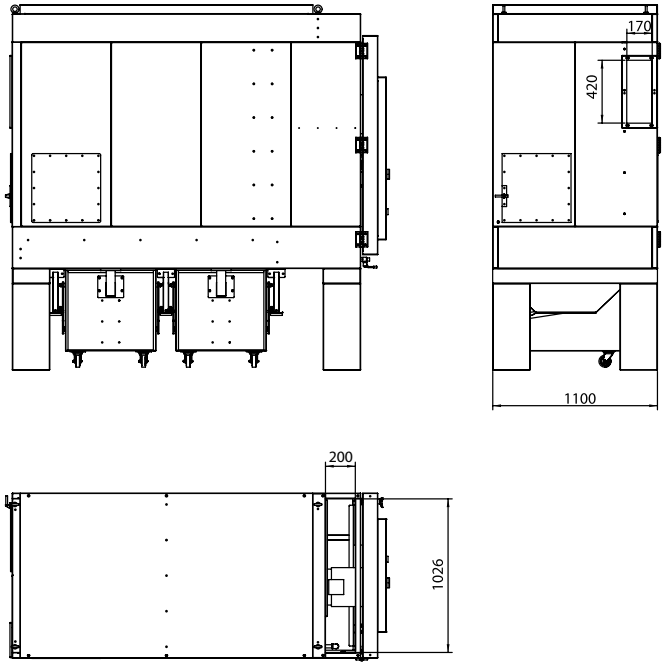
vf 125/140



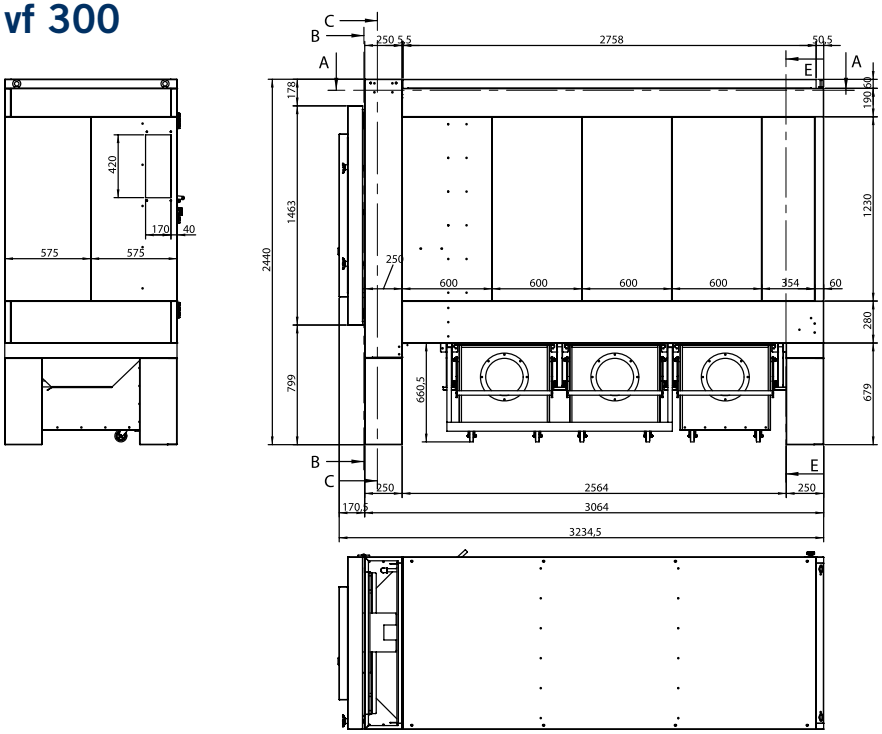
vf 160/200



vf 250



vf 300



aspiradores a depresión grupos operadores

Control de los riesgos

El ventilador está posicionado al final de la máquina, y una barrera dedicada lo separa de la zona de filtración para eliminar el riesgo de explosión.

Practicidad en primer lugar

Todo los colectores de polvo de la serie vf poseen uno o más recipientes para recolectar las virutas y los polvos de madera. Simples para mover gracias a las ruedas.

Prestaciones absolutas

Los aspiradores vf 125 y vf 140 están equipados con un filtro de cartucho para reducir al mínimo las dimensiones de la máquina, mientras a partir de vf 160 scm usa filtros de mangas para la máxima eficiencia de filtrado y limpieza.

filtro de mangas

filtro de cartucho

aspiradores
con sacos

formula eco 350q
formula eco 350t
formula eco 300d
formula eco 300k
formula eco 300sk

formula		eco 350q	eco 350t	eco 300d	eco 300s	eco 300sk
Sacos		4	3	2	1	1
Capacidad de aspiración máxima	m3/h	4560	4560	3900	2550	2550
Diámetro ventilador	mm	356	356	305	300	300
Número sujeción a la aspiración		4	4	3	2	2
Diámetro bocas de aspiración	mm	100	100	100	100	100
Diámetro sacos	mm	1850	1850	1300	900	900
Capacidad sacos	m3	0,79	0,59	0,43	0,15	0,15
Motor trifásico	kW (Hz)	5 kW (50)	3,7 (50)	2,2 (50)	1,5 (50)	1,5 (50)

arrastradores

formula feed 48

feed 48 arrastrador con 4 rodillos completo de stand

formula feed 38

feed 38 arrastrador con 3 rodillos completo de stand

formula		feed 48	feed 38
Número rodillos		4	3
Velocidad de avance	m/min	2/4/5,5/7/11/13/16,5/33	2/4/5,5/7/11/13/16,5/33
Diámetro rodillos	mm	120	120
Carrera suspensión rodillos	rpm	18	18
Motor trifásico	kW (Hz)	0,75 (50)	0,75 (50)

prensa

formula clamp 2500

formula		clamp 2500
Capacidad de trabajo	mm	2500 x 1800
Carrera cilindros hidráulicos verticales	mm	150
Empuje de cada cilindro hidráulico vertical	kg	1270
Carrera cilindros hidráulicos horizontales	mm	120
Empuje de cada cilindro hidráulico horizontal	kg	770

prensa grupos operadores

Extremada facilidad de uso

Cilindros hidráulicos.
El mecanismo de posicionamiento de los montantes verticales, sencillo y rápido, permite posicionar los cilindros hidráulicos con extrema facilidad.

Solidez y robustez

Soportes inferiores en fundición.
La robustez de la máquina se confirma además con los soportes inferiores de apoyo en sólida fundición.

Presión bajo control

Cuadro de mandos.
La presión de los cilindros hidráulicos se gestiona mediante prácticas barras y por un cuadro de mandos equipado con una válvula de regulación con manómetro de lectura y bloqueo para mantener en presión los cilindros: proceso siempre bajo control.

LAS MÁS SÓLIDAS TECNOLOGÍAS PARA LA MADERA ESTÁN EN NUESTRO ADN

SCM. EN UNA SOLA MARCA, UN RICO PATRIMONIO DE CONOCIMIENTOS

Con más de sesenta y cinco años batiendo récords, SCM es el principal protagonista de la tecnología de la carpintería, fruto de la integración de los mejores conocimientos sobre máquinas e instalaciones para trabajar la madera, y está presente en todo el mundo gracias a la mayor red de distribución del sector.

65 años
3 principales polos de producción en Italia
300.000 metros cuadrados de centros y fábricas en el mundo
17.000 máquinas producidas anualmente
90% de exportaciones
20 filiales extranjeras
350 agentes y distribuidores
500 técnicos de asistencia
500 patentes registradas

En nuestro ADN también la fuerza de un gran Grupo.

SCM forma parte de Scm Group, líder mundial en máquinas y componentes industriales para el trabajo de una amplia gama de materiales.materiali.

SCM GROUP, UN EQUIPO DE EXCELENCIA CON LOS MEJORES CONOCIMIENTOS SOBRE MÁQUINAS Y COMPONENTES INDUSTRIALES

MAQUINARIA INDUSTRIAL

Máquinas estándar, instalaciones integradas y servicios dedicados al proceso de trabajos de una amplia gama de materiales.

- scm — TECNOLOGÍAS PARA TRABAJAR LA MADERA
- Cms — TECNOLOGÍAS PARA MATERIALES COMPUESTOS, ALUMINIO, PLÁSTICO, VIDRIO, PIEDRA Y METAL

COMPONENTES INDUSTRIALES

Componentes tecnológicos para las máquinas y las instalaciones del grupo, de terceros y para la industria mecánica.

- HITECO — CABEZAL FRESADOR Y COMPONENTES TECNOLÓGICOS
- es — CUADROS ELÉCTRICOS
- steelmec — CARPINTERÍA METÁLICA
- scmfonderie — FUNDICIONES DE HIERRO

scm woodworking technology | is more

UNA RED DE 1.000 TÉCNICOS, 36.000 CÓDIGOS PARA UNA ASISTENCIA SIEMPRE LISTA Y CUALIFICADA.

TÉCNICOS ALTAMENTE ESPECIALIZADOS, UNA GESTIÓN EFICIENTE Y 6 SEDES DE SUMINISTRO DE REPUESTOS EN TODO EL MUNDO, UN APOYO CERCANO, SEGURO Y EFICAZ.

SERVICIO

El servicio de SCM Group va más allá de la compra, garantizándole el rendimiento a largo plazo de su sistema de producción tecnológica y una total tranquilidad para su negocio.

UNA OFERTA INTEGRAL DE SERVICIOS POSTVENTA

- instalación y puesta en marcha de máquinas, celdas, líneas y sistemas
- programas de capacitación a medida
- soporte telefónico para reducir tiempos y costes cuando las máquinas no están en funcionamiento
- programas de mantenimiento preventivo para garantizar el rendimiento a largo plazo
- renovación completa de máquinas y plantas para actualizar el valor añadido de las inversiones
- actualizaciones personalizadas para modernizar las máquinas y las instalaciones y cumplir con los nuevos requisitos de producción

scmservice

SERVICIO DE RECAMBIO

SCM Group cuenta con 140 profesionales de recambios en todo el mundo para poder responder a cualquier solicitud con envíos en tiempo real.

36,000 PIEZAS DE REPUESTO

Nuestro inventario de recambios tiene un valor de 12 millones de euros y cubre todas nuestras máquinas.

RECAMBIOS GARANTIZADOS

También garantizamos la disponibilidad de las piezas más difíciles de encontrar, con 3,5 millones de euros invertidos en recambios “críticos”.

DISPONIBILIDAD INMEDIATA

Más del 90 % de los pedidos recibidos se realizan en el mismo día gracias a nuestro abundante inventario.

6 SUCURSALES EN TODO EL MUNDO

El servicio de repuestos cuenta con soporte mundial (Rímini, Singapur, Shenzhen, Moscú, Atlanta, São Bento do Sul).

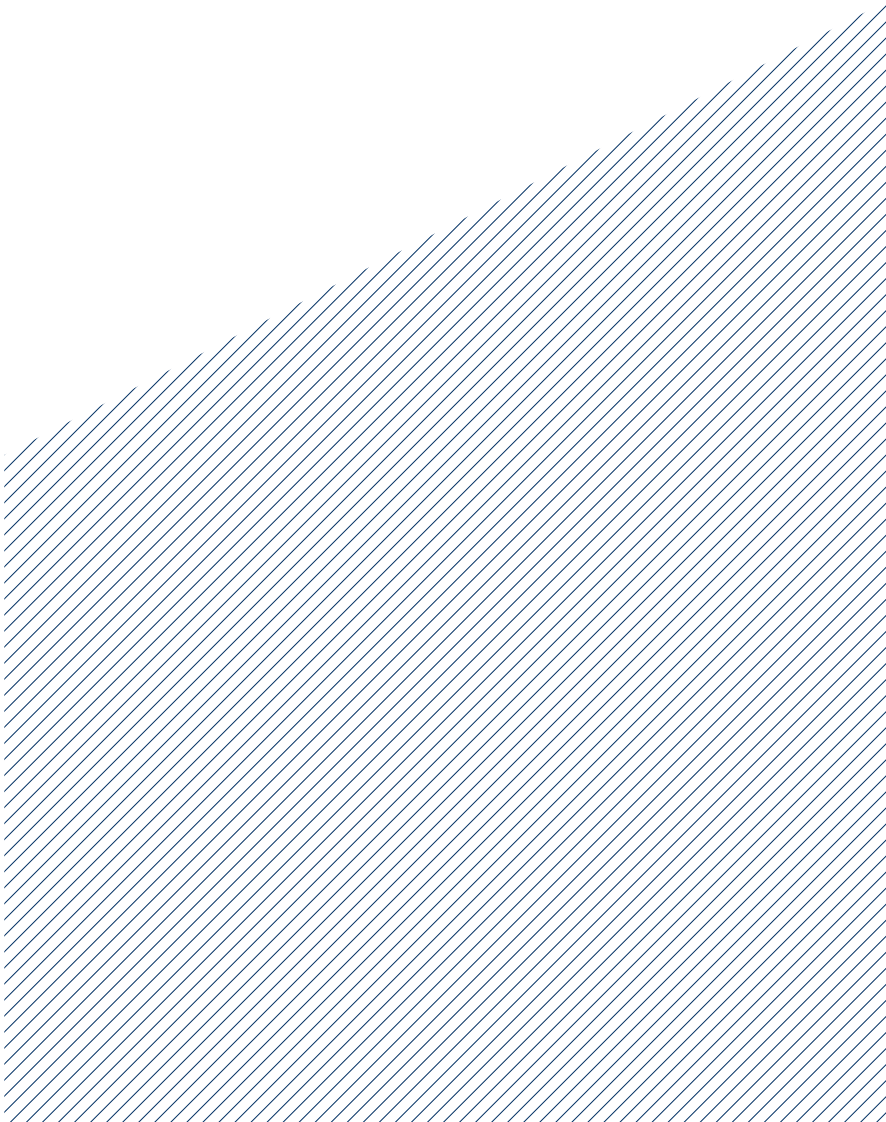
500 ENVÍOS AL DIA

scmspareparts

scm
woodworking technology

Las potencias de los motores en este catálogo se entienden expresas en S6, excepto dónde de otra manera precisado. Por exigencias de ilustración las fotos de este catálogo reproducen máquinas en configuración CE y están equipadas con opcionales. Los datos técnicos pueden modificarse sin previo aviso. Las modificaciones no afectan a la seguridad prevista por las normas CE.

rev.00
05/2018



SCM GROUP SPA
via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com

00L0447550G