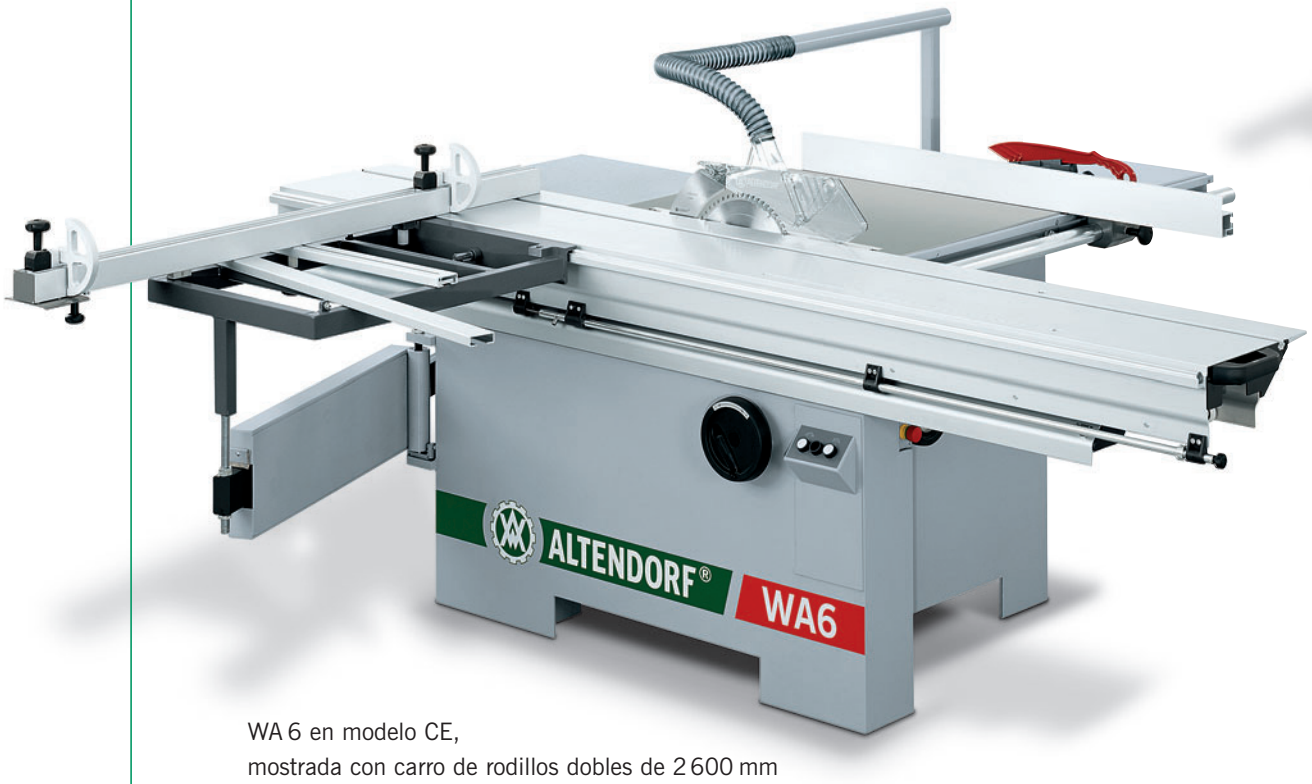
# La Altendorf WA 6:

pequeña, potente, extraordinaria.

ALTENDORF®




WA 6 en modelo CE,
mostrada con carro de rodillos dobles de 2 600 mm

WA 6 en modelo no CE,
mostrada con carro de rodillos dobles de 2 600 mm

# Es pequeña, pero es una Altendorf.

¿Qué se puede hacer cuando se dispone de poco espacio, un presupuesto limitado, pero al mismo tiempo no se desea renunciar a la calidad? Si en ello consiste el problema a la hora de adquirir una escuadradora, en Altendorf tenemos la solución que cumple con todas estas exigencias: la Altendorf WA 6.
La WA 6 es la menor sierra Altendorf que existe; pero, a pesar de sus reducidas dimensiones, convence por su gran capacidad. Gracias a su extraordinario equipamiento, la WA 6 resulta ideal incluso en los espacios más reducidos: calidad de corte y flexibilidad extraordinarias para el trabajo cotidiano. Y a un precio igualmente extraordinario: ¿aún le quedan dudas?

El acreditado carro de rodillos dobles Altendorf con guía de acero.

El sistema múltiple de cámaras huecas proporciona al carro de rodillos dobles una elevada resistencia a la torsión.

Regulación manual de la inclinación de la sierra.

Regulación manual de la altura de la sierra.

**Altendorf – Líder en el mercado mundial de escuadradoras profesionales.**
La Altendorf WA 6 es una escuadradora fabricada para cumplir las exigencias del trabajo profesional. Desde la fundación de la empresa y la invención de la sierra circular escuadradora por Wilhelm Altendorf en 1906, el nombre de Altendorf es sinónimo de este tipo de máquinas en todo el mundo. La empresa Altendorf es, desde hace décadas, líder del mercado mundial y ya ha vendido más de 120 000 escuadradoras en más de 120 países. En sus dos centros de producción, ubicados en Minden, Alemania, y Qinhuangdao, China, Altendorf aplica la más moderna tecnología y los más elevados estándares de fabricación.

La WA 6 corta maderas, plásticos y metales no ferrosos.

Cubierta de aspiración con acoplamiento para tubo de aspiración encima de la sierra principal. Modelo CE: incluida en el equipamiento básico; modelo no CE: opcional.

Tubuladuras de aspiración en el bastidor de la máquina (orificio de extracción: Ø 90 mm).

Tope-guía transversal de inglete: para cortes precisos de ángulos e ingletes en una única función. Gama de corte: 95 – 2 600 mm. Ángulo de inclinación regulable sin escalonamiento de 0 a 49°.

El tope-guía paralelo, preciso y de facil manejo.

**Grandes prestaciones en una pequeña máquina:**

| Equipamiento: |
| --- |
| Carro de rodillos dobles: 1 600 mm, 2 000 mm ó 2 600 mm |
| Longitud de corte: 1 450 mm, 1 850 mm ó 2 500 mm |
| Diámetro de la sierra: modelo CE: máx. 315 mm (altura de corte máx. 87 mm); modelo no CE: máx. 350 mm (altura de corte máx. 105 mm) |
| Anchura de corte en el tope-guía paralelo: 1 000 mm |
| Longitud de corte en el tope-guía transversal de inglete hasta 2 600 mm |

| Motor: |
| --- |
| Potencia del motor: 4 kW (5,5 CV) |
| Velocidad de giro: 4 200 r.p.m. |
| Incisor: 0,37 kW (0,5 CV) |

| Ajuste de la sierra: |
| --- |
| Ajuste en altura: manual mediante volante de mando |
| Ajuste de la inclinación: manual mediante volante de mando, ángulo de inclinación indicado mediante escala, de 0 a 45° |

| Cubierta: |
| --- |
| Modelo CE: cubierta de protección para un diámetro máx. de sierra de 315 mm, fijada a la cuña de separación, con acoplamiento para tubo de aspiración encima de la sierra principal |
| Modelo no CE: cubierta de protección para un diámetro máx. de sierra de 350 mm, fijada a la cuña de separación; opcional, con acoplamiento para tubo de aspiración encima de la sierra principal |

| A la izquierda de la sierra: |
| --- |
| Tope-guía transversal de inglete preciso y de robusto montaje que permite el ajuste sencillo y la reproducción garantizada a 90° |
| Acoplamiento seguro del carro transversal y el carro de rodillos dobles |
| Los topes-guía basculantes de robusto montaje y con bloqueo fijo garantizan la estabilidad de las medidas |
| Carro transversal fácilmente desmontable |

El incisor. Motor separado de 0,37 kW para el incisor con interruptor de encendido/apagado.

Carro de rodillas dobles corto: Si lo desea, la máquina se puede equipar con un carro de 1 600 mm.

# Trabajo perfecto desde el principio.

El trabajo con la WA 6 resulta muy agradable desde el principio, lo que revela la concepción inteligente y profesional de la máquina. El acabado es de la máxima calidad desde el punto de vista constructivo. El abundante equipamiento permite la ejecución sin problemas de todo tipo de cortes, incluso los cortes especiales de ángulos y de ingletes. Usted recibe la máquina totalmente preparada y, después de realizar unos pocos ajustes, ya puede poner manos a la obra. Y el excelente precio contribuye aún más para que obtenga una total satisfacción con la Altendorf WA 6.

## Datos técnicos

| Longitudes de corte del carro de rodillos dobles | |
|---|---|
| Longitud del carro | Con o sin incisor |
| 1 600 mm | 1 450 mm |
| 2 000 mm | 1 850 mm |
| 2 600 mm | 2 500 mm |

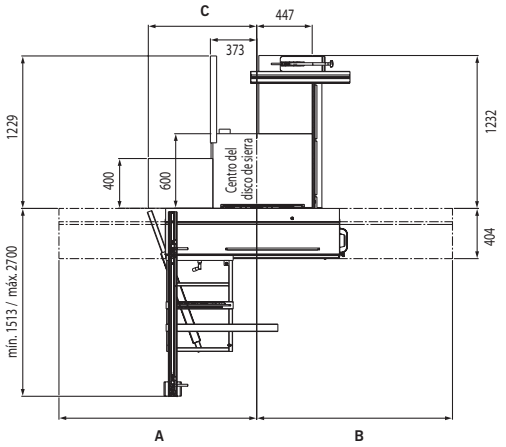
*Estas longitudes de corte corresponden a la distancia de desplazamiento del carro, es decir, del tope-guía final del carro de rodillos dobles hasta el tope-guía final.*

| Alturas de corte | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Diámetro de la sierra en mm | 250 | 300 | 315 | 350 |
| Alturas de corte vertical en mm | 0–55 | 0–80 | 0–87 | 0–105 |
| Alturas de corte a 45° en mm | 0–38 | 0–56 | 0–60 | 0–73 |

| Espacio necesario | |
|---|---|
| **A** | longitud del carro + 220 mm hasta el carro de rodillos dobles de 2 000 mm |
| | longitud del carro + 290 mm sobre el carro de rodillos dobles de 2 000 mm |
| **B** | longitud del carro + 220 mm |
| **C** | 873 mm hasta el carro de rodillos dobles de 2 000 mm |
| | 1 273 mm sobre el carro de rodillos dobles de 2 000 mm |

| Peso de la máquina |
|---|
| 450 kg |

| Altura de la mesa de trabajo |
|---|
| 910 mm |



# Aplicaciones para madera maciza

## Cantear

El terminal de apriete fija el tablón al carro de rodillos dobles.

Ajustar el material a lo largo de la línea de corte y cantear.

Desplazar la pieza a lo largo del tope-guía paralelo por la sierra giratoria; si es necesario, utilizar el taco deslizante.

## Cortar a medida

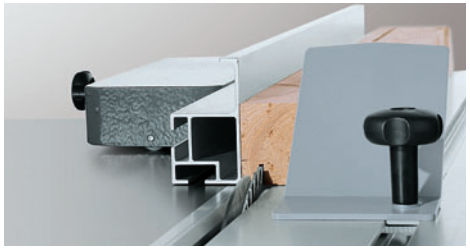
Cortar un canto recto.

Posicionar el tope-guía paralelo delante de la sierra, ajustar a medida y cortar.

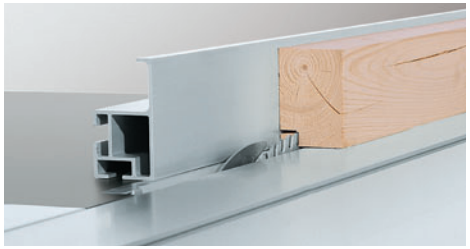
El resto de la pieza se corta a medida en el tope-guía transversal.

## Biselado y cortes ocultos

Sujetar la pieza bajo el terminal de apriete y biselar.



Ajustar la altura de corte y, en el tope-guía paralelo, la anchura.



Ajustar la altura de la cuchilla divisora a 2 mm por debajo del diente de la sierra y posicionar el tope-guía paralelo detrás de la sierra de corte.

# Aplicaciones para planchas

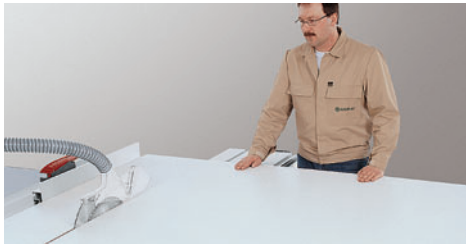
## Formatear

Colocar la plancha y realizar un corte de canteado.

Girar la plancha en sentido contrario a las agujas del reloj y colocar el canto aserrado en el tope-guía transversal.

Realizar el corte inclinado.

## Seccionar y cortar a medida



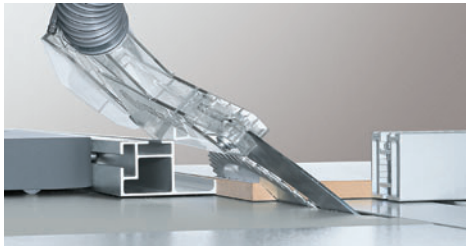
Cortar la plancha en listones en el tope-guía paralelo.

Cortar los listones en el tope-guía paralelo a la medida final.

Cortar el resto de la pieza a medida en el tope-guía transversal.

## Cortes angulares y a inglete

Inclinar la sierra de corte hasta la medida deseada y ajustar la pieza en el tope-guía transversal de inglete.



Corte inclinado en el tope-guía paralelo con la pieza en el carro de rodillos dobles.

Corte a inglete con el tope-guía transversal de inglete.

*Reservado el derecho de modificaiones técnicas. Número de pedido K9690.0419 01/2008*

www.altendorf.com

Wilhelm Altendorf GmbH & Co. KG Maschinenbau · Wettinerallee 43/45 · D-32429 Minden · Alemania
Tel. +49 571 9550-0 · Fax +49 571 9550-111 · eMail: sales@altendorf.de

ALTENDORF®